

Knauf Thermoboard DF (GKF)

Hűtő-fűtő felületek gipszkarton építőlemeze



Termékleírás

A Knauf Thermoboard egy fokozott hővezető képességű gipszkarton építőlemez.

- szabványos jelölés
EN 520
DIN 18180

DF
GKF

Termékjellemzők

- speciális gipszmag a jobb hővezetés érdekében
- egyszerű bedolgozás
- nem éghető
- tűzvédelmi építőlemez
- alacsony duzzadásra és zsugorodásra való hajlam a klímavi-szonyok változásakor
- hajlítható

Alkalmazási terület

A Knauf Thermoboard felületi hűtő- fűtő rendszerekhez készülő borítások emelt hővezető képességű építőlemeze. Elsősorban álmennyezeteknél használható, de válaszfalak és előtétfalak felületére is kerülhet, általában egy rétegben.

Tárolás

Száraz helyen raklapon, legfeljebb 7 raklap magasságban.

Minősítés

A gyártás az EN 520 gyártási szabvány alapján, a minősítés a folyamatos gyártásellenőrzési folyamat mellett Bizottsági Határozattal megadott, amely alapján a termék CE jelöléssel forgalmazott.

Műszaki jellemzők

Megnevezés	Szabvány	Mértékegység	Érték
Gipszkarton lemez típusa DIN szerint (gipszkarton lemez)	DIN 18180	–	GKF
Gipszkarton lemez típusa EN szerint	EN 520	–	DF
Gipszkarton lemez felületi tömege	–	kg/m ²	kb. 10
Tűzvédelmi osztály	EN 520	–	A2-s1,d0 (B)
Hosszanti él kiképzése	–	–	HRAK
Kereszt él kiképzése	–	–	SFK
Szélesség mérettűrése	EN 520	mm	+0 / –4
Hosszirányú mérettűrés	EN 520	mm	+0 / –5
Vastagság mérettűrése	EN 520	mm	+0,5 / –0,5
Derékszögtől való maximális eltérés	EN 520	mm/m	≤ 2,5
Sűrűség	–	kg/m ³	kb. 1000
Hővezetési tényező λ	EN 12664	W/(m·K)	kb. 0,30
Törőerő gyártással párhuzamosan	–	N	≥ 430
Törőerő gyártásra merőlegesen	–	N	≥ 168
Megengedett legmagasabb tartós hőmérséklet	–	°C	≤ 50
Fűtési rendszer legmagasabb hőmérséklete	–	°C	≤ 45
Hajlítási sugár - száraz hajlítás	–	mm	≥ 2750
Hajlítási sugár - nedves hajlítás	–	mm	≥ 1000

Kiszerezés

Megnevezés	Szélesség mm	Hossz mm	Vastagság mm	Csomagolási egység	Cikkszám	EAN
Thermoboard DF 10	1250	2000	10	50 db/raklap 125 m ² /raklap	00008380	4003982144324

Fenntartható építés és környezetvédelem

Leírás	Egység	Érték
Felhasználás utáni hulladék újrahasznosított arány	%	kb. 4
Gyártáskor keletkező hulladék újrahasznosított arány	%	kb. 45
Alapanyagok forráslelőhelye – (Ø szállítási távolság) – 45%	km	kb. 250
Alapanyagok forráslelőhelye – (Ø szállítási távolság) – 25 %	km	kb. 10

További információk: EPD-KNA-20160144-IAG1-DE



Videók a Knauf rendszerekről és termékekről:
[youtube.com/knauf](https://www.youtube.com/knauf)



Knauf rendszerek és termékek dokumentációja elérhető a Knauf Kft. honlapján:
[Letöltés Központ](#)

Knauf Kft.

1138 Budapest
Népfürdő utca 22.

(06) 1 248-2430

info-hu@knauf.com

www.knauf.com

A rendszerek szerkezeti, statikai és épületfizikai teljesítménye csak Knauf-rendszerelemekből vagy a Knauf által kifejezetten ajánlott megbízható termékekből garantált. Szavatosság csak a kifogástalan minőségben, a hatályos előírások és a kivitelezési szabályok betartása mellett, kizárólag szakmai ismerettel rendelkező kivitelező által, az alkalmazástechnikai leírások szerint készített szerkezetre érvényes. Műszaki szolgáltatásaink kizárólag termékeink szakszerű, építőipari célú felhasználásához vehetők igénybe.

A dokumentum felhasználási joga fenntartva. Változtatás, utánnomás és fotokópia kivonatosan is kizárólag a Knauf Kft. engedélyével készíthető. A műszaki változtatás joga fenntartva, minden esetben az aktuális és legfrissebb kiadás érvényes.