



## Knauf MP 75L

### Maskingipspuds

Artikelnr.: 133006  
DB nr.: 1693842

06/2020

# Knauf MP 75 L

Færdigblandet maskingipspuds med stor volumen

## Produktbeskrivelse

Smidig gipspuds du kan anvende til din indvendig pudsning af vægge og lofter. Anvend til f.eks. hoteller, skoler, kaserner, institutioner, administrations- og boligbyggeri.

## Materiallets sammensætning

Fabriksblandet mørtel med specielle lette tilslagsmaterialer svarende til mørtelgruppen BA/50/2 iht. EN 13279-1. Moderne byggeri stiller særlige krav til den anvendte puds. Til letbeton, kalksandsten, betonstød, blandingsmurværk eller porøse byggematerialer er MP 75 L den ideelle puds. Dens specifikke egenskaber harmonerer perfekt med disse underlags sugsevne.

## Anvendelsesområder indendøre:

Til indvendig pudsning af vægge og lofter. Anvend til rum med normal luftfugtighed inklusiv boligens køkken og badeværelse. MP 75 L påføres med PFT maskine og anvendes til større arealer. Styropor er tilsat i MP 75 L kemiske sammensætning.

## Særlige egenskaber

- Særdeles smidig
- Påføres i ét lag
- Høj ydelse/langtrækkende
- Lav mørtelvægt
- Let at påføre, fordele og glitte
- Klæber godt til underlaget
- Høj fugtoptagelsesevne
- Sømfast og stærk
- Kan overfladestruktureres
- Dampdiffusionsåben
- Grundning kun nødvendig ved stærkt sugende underlag

Tekniske og byggefysiske data:			
Beskrivelse	Værdi	Enhed	Standard
Minimum pudstykkelser	5	mm	
Kornstørrelse	1,2	mm	-
Materiale forbrug	0,8	kg/mm/m <sup>2</sup>	-
Vægt udtørret	950	kg/m <sup>3</sup>	
Udfaldskrav overflade, glittet	Q1-Q4	-	-
Gennemsnitlig tørretid <sup>1)</sup>	14	Døgn	-
Lagring - tør på paller	6	Måneder	
Emballage	20	kg	
Mærkning - kodenummer	00-4 (1993)	-	
Reaktion på brand	A1	Klasse	EN-13279-1
Trykstyrke	>2,0	N/mm <sup>2</sup>	EN-13279-2
Bøjetrækstyrke	>1,0	N/mm <sup>2</sup>	EN-13279-2
Overfladehårdhed	>6,0	N/mm <sup>2</sup>	EN-13279-1
Hæftstyrke	>0,1	N/mm <sup>2</sup>	EN-13279-2
pH	10-12	-	
Vanddampdiffusionsmodstandstal, $\mu$	10	Tør	ISO 10456
	6	Fugtig	
Varmeledningsevne, $\lambda$	0,34	W/mK	EN-13279-1, Tabel 2

<sup>1)</sup> Afhængig af lagtykkelse, relativ luftfugtighed, temperatur og ventilation

## Arbejdsvejledning

### Forbehandling

Underlaget skal være frostfrit, fast, rent, støvfrit, frit for løse dele og grove ujævnheder.oliepletter, formolie såvel som evt. sinterhud skal fjernes fuldstændigt. Rørinstallationer skal være dækket med min. 5 mm. dækpuds. Stærkt sugende underlag skal forbehandles med Knauf Primer. Glatte, ikke sugende underlag skal forbehandles med Knauf Betokontakt.

### Forarbejdelser

- Synlige armeringsjern fjernes eller rustbeskyttes
- Der opsættes hjørnejern i false og på udadgående hjørner
- Der foretages evt. nødvendig afdækning af andre bygningsdele

### Armering

Ved blandingsmurværk, og hvor forskellige underlagsmaterialer mødes, skal gipspuds fuldarmes med Knauf armeringsnet, som indtrykkes i den våde 1-lagspuds. Ustabile underlag og træunderlag skal beklædes med Stucanet trådnat inden pudsning. Mindste lagtykkelse ved gipspuds med armering er min. 15 mm. Der henvises til de specielle datablade på Knauf armeringsnet og Stucanet.

## Arbejdsgang

Gipspuksen blandes og påsprøjtes kontinuerligt med PFT pudsemaskine. Der anvendes en tilpas tynd konsistens, som påføres loftet eller væggen i ét lag med en gennemsnitlig lagtykkelse på ca. 10 mm (minimum 8 mm). Der pudses oppefra og nedefter. Ved pauser på mere end 20 min. skal slange og blandedele rengøres med vand. Så snart pudsen er påført, fordeles og afrettes med en profilkardæske eller lignende. Efter ca. 30. min. (afhængig af lagtykkelse, rumtemperatur og luftfugtighed) fugtes overfladen med vand og filttes, så alle huller og dens vandglans forsvinder, glittes med et stålglittebræt. Bearbejdningstiden er ca. 3 timer. Vægpuksen skal friskæres fra loftspudsen med et vandret snit.

## Særlige hensyn:

- Hvis der undtagelsesvis skal pudses i to lag, skal første lag, mens det stadig er blødt, gøres ru (kæmmes i svalehaleform). Andet lag må først påføres, når første lag er fuldstændig tørt. Efter fuldstændig udtørring primes med Knauf Primer fortyndet 1:3.
- Ved udlægning af varm asfalt, efter pudsearbejdet, skal der sørges for tilstrækkelig ventilation, så varmespændinger undgås.

Inden overfladebehandling skal gipspuksen være hvidtør, fat og støvfri. Eventuel grundning skal afstemmes efter slutbehandlingen.

## Fliseunderlag

Gipspuds som underlag for fliser skal være 1-lagspuds med min. 10 mm. lagtykkelse. Overfladen skal være grovafrettet og ru. Må ikke filttes eller glittes. Fliser må først opsættes, når restfugen er under 1% (hvidtør, normalt 7-14 dage). Fliseopsætning og vådrummembran udføres med MK-godkendt system.

## Maskinkapacitet:

Med PFT pudsemaskine kan der, med indtil 30 meter mørtelslange, påføres ca. 20 l/min. Ved 10 mm. lagtykkelse = 120 m<sup>2</sup>/time.

## Licitationstekst

Informationerne kan suppleres eller udelades efter den konkrete opgave. Indvendige vægge og lofter pudses med Knauf MP 75 L maskinpuds med en gennemsnitlig lagtykkelse på 10 mm. Alt arbejde udføres i.h.t. leverandørens anvisninger, og som anført i produktets datablad. Alle lofter afsluttes med en plan, glittet overflade til malebehandling.

I rum ..... skal vægoverfladen afsluttes som pårævet for fliseunderlag.

I rum ..... skal vægoverfladerne afsluttes med en plan, glittet overflade til malebehandling.

Overflader til malebehandling skal være så plane, at en efterfølgende fuldspartling under malerentreprisen ikke er nødvendig. Inden pudsningen påbegyndes, udføres følgende arbejde: Pudsunderlaget forberedes, som beskrevet i produktets datablad. Stærkt sugende underlag grundes med Knauf Primer. Glatte, ikke sugende underlag grundes med Knauf Betokontakt.

**Hjørnejern:** I alle false og på alle udadgående hjørner opsættes Knauf hjørnejern.

**Armering:** I rum..... monteres Knauf Stucanet trådnæt som pudsunderlag for min. 15 mm gipspuds.

**Overfladebehandling:** Gipspuds er et sugende underlag. Afhængigt af den ønskede slutbehandling forbehandles overfladen i overensstemmelse hermed.