

KNAUF

SURFACE FINISHING

Une finition parfaite des
plaques de plâtre Knauf



Build on us.



TABLE DES MATIÈRES

Great start,great finish !	4
Applications Surface Finishing	7
Surface Finishing Compounds	
Enduits à prise et enduits qui sèchent a l'air	8
Degrés de finition	
F1 à F3	10
Joint Filling & Joint Finishing	12
Skimming ou enduisage complet	14
Schéma des surfaces	16
Murs et plafonds	18
Protection & Finition des coins	
Préserver les angles	20
Angle extérieur & intérieur	22
Notre gamme de produits	
Outils et accessoires	25
Notre offre d'enduits	26

GREAT START, GREAT FINISH



FINITION DE SURFACE

*Lumière, texture et brillant
sont des facteurs clés qui
influencent le rendu de
nombreuses surfaces.*

Le degré de finition de surface des murs, des plafonds et des coins qui relie ces surfaces impacte l'impression globale de la forme, des lignes et de la texture de chaque intérieur. Tout éclairage critique d'un intérieur, qu'il soit naturel ou artificiel, peut accentuer les imperfections d'un parachèvement.



Une préparation parfaite des plaques de plâtre avant le parachèvement exige non seulement une connaissance des produits nécessaires et des techniques et outils adaptés, mais aussi des critères de sélection conduisant à un schéma prédéfini pour des surfaces parfaites. (Degrés de finition pour les plaques de plâtre F1 à F3 compris).

C'est pourquoi Knauf vous propose non seulement une gamme complète de produits de finition de qualité, mais également une aide et une formation complètes pour vous accompagner étape par étape lors de la réalisation de surfaces parfaitement achevées.

KNAUF

SURFACE FINISHING

La gamme Knauf Surface Finishing compte un éventail complet de produits de finition pouvant être utilisés lors de la préparation de la réalisation de surfaces en plaques de plâtre parfaitement finies.

Tout l'assortiment a été développé et composé pour que vous puissiez choisir le produit adapté au degré de finition souhaité afin d'obtenir le meilleur résultat final, pour un effort minimal.

Pour choisir le meilleur produit pour un travail ou un besoin donné, l'idéal est de penser au résultat final désiré. Peindre, tapisser ou carreler.

Il est donc nécessaire de connaître les caractéristiques des différents produits et les méthodes et outils d'application possibles (mise en œuvre manuelle ou mécanique).

Les produits de finition en poudre doivent être mélangés avec de l'eau. Les produits en pâte sont prêts à l'emploi et applicables immédiatement.

Préférez-vous un produit pour toutes les étapes ou voulez-vous travailler avec différents produits pour un séchage plus rapide ?

Tout ceci est expliqué dans ce dépliant et vous aidera à obtenir des surfaces parfaitement finies.

APPLICATIONS SURFACE FINISHING

SPATULE, ROULEAU OU SPRAY

Enduisage parfait des surfaces, tant en application manuelle que mécanique (F2a et F3). Choisissez votre application en fonction de la productivité et du rendement souhaité ou de l'ampleur de votre projet.

Les pâtes prêtes à l'emploi **Fill & Finish Light** et **Super Finish** peuvent être appliquées manuellement à la taloche avant d'être parfaitement affinées et lissées à la plâtresse.

Si vous souhaitez appliquer le composé sans effort, nous vous conseillons d'opter pour un enduit à appliquer au rouleau ou à pulvériser.



SURFACE FINISHING COMPOUNDS

ENDUITS A PRISE ET ENDUITS QUI SÈCHENT A L'AIR

À CHOISIR SELON LE TRAVAIL À EFFECTUER OU LES PRÉFÉRENCES

Les produits de jointoiment et de finition sont tous des produits qui s'appliquent en épaisseur de 0 à 1 mm sur la plaque de plâtre ou d'autres supports minéraux. Les produits appliqués en une épaisseur >1 mm sont des enduits de jointoiment (également appelés enduits minces).

Nous distinguons 2 types d'enduits : les enduits à prise et enduits qui sèchent à l'air

1. Avec les enduits **séchant à l'air**, le durcissement s'effectue par séchage. Pendant le séchage, l'eau présente dans le matériau s'évapore et le liant synthétique se fixe aux matières de charge.

Ces enduits sont déclinés sous deux formes : les **produits en poudre** (e.g. Knauf Jointfinisher) qui doivent être mélangés avec de l'eau sur chantier et les **produits en pâte** (e.g. Fill and Fill & Finish Light) prêts à l'emploi et applicables immédiatement.

Les produits en pâte répondent au slogan « Ouvrir, utiliser, refermer ! »

- Pas de perte de temps liée au mélange du produit de jointoiment et de finition. Gain de temps et d'argent. 100% du temps consacré au jointoiment et à la finition
- Qualité de finition élevée : produit de finition blanc, très fin
- Qualité constante du produit
- Pas de perte de produit
- Conçu pour une mise en oeuvre manuelle et mécanique



2. Les enduits à prise ou « setting Type Compounds »

Ces produits sont disponibles sous forme de poudre (e.g. EasyFiller 45/90, Knauf Jointfiller Plus ou Uniflott) et doivent être mélangés avec de l'eau sur chantier. Ces produits présentent l'avantage d'un temps de séchage plus court. Après leur mise en œuvre et le séchage complet, ces derniers pourront recevoir un traitement adéquat (e.g. peinture, papier peint, etc.).



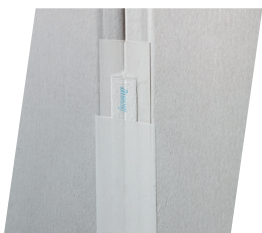
RECOMMANDATIONS

- Les enduits à prise et les enduits séchant à l'air doivent être appliqués correctement. En effet, si l'on utilise les deux successivement, on peut appliquer un enduit séchant à l'air sur un enduit à prise, mais pas l'inverse.
- Les enduits en poudre doivent être préparés et malaxés, en veillant à bien respecter le taux de gâchage (pourcentage d'eau). Il faut toujours saupoudrer la poudre dans l'eau et non l'eau sur la poudre. On malaxe ensuite jusqu'à obtenir un mélange souple et homogène qu'on laisse reposer quelques minutes avant l'application.

DEGRÉS DE FINITION

Le degré de finition de la surface des plaques de plâtre ne peut être dissocié de la nature du parachèvement envisagé.

La meilleure méthode pour minimiser les imperfections superficielles sous un éclairage critique consiste à appliquer un produit de



Degré de finition F1 :

JOINTOIEMENT DE BASE

Ce jointoiment minimal comprend le comblement des joints entre les plaques de plâtre avec un enduit conçu à cet effet. En fonction du système de bords de plaques choisi, appliquer ou non une bande d'armature en papier ou en fibres de verre. Ce degré de finition suffit si la surface doit uniquement être revêtue de plaques, panneaux ou carrelages. La présence de rainures ou de bavures est autorisée.



Degré de finition F2a :

JOINTOIEMENT STANDARD

Ce degré de finition correspond à un travail de jointoiment minimal tel que décrit en F1 complété par une finition sur une largeur suffisante avec un produit adapté jusqu'à l'obtention d'un transfert régulier et lisse. La surface obtenue peut, par exemple, être utilisée pour des revêtements muraux structurés, des peintures de finition mates, etc. Ce degré de finition s'applique par défaut lorsqu'aucune précision n'est donnée par le cahier des charges.

revêtement sur toute la surface après la finition classique. Cette couche supérieure comble les imperfections de la finition, lisse la texture du carton et dote l'ensemble de la structure en plaques de plâtre d'une sous-couche uniforme prête pour le parachèvement.

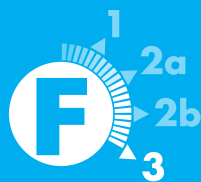
Ce produit de revêtement est défini au degré de finition F3.



Degré de finition F2b :

RATISSAGE

Ce degré de finition correspond à un jointoiment standard tel que décrit dans le degré de finition F2a complété par l'application d'un enduit par «ratissage» de l'ensemble de la surface. Cet enduit est appliqué en une couche si fine que l'on peut voir le support après application.



Degré de finition F3 :

Enduisage complet

C'est le degré de finition le plus élevé. L'enduisage complet de la surface des plaques de plâtre à l'aide d'un enduit pelliculaire garantit une apparence uniforme de toute la surface.

Peut être utilisé pour des peintures de finition brillantes.



DEGRÉS DE FINITION POUR LES PLAQUES DE PLÂTRE

JOINT FILLING & JOINT FINISHING





DEGRÉS DE FINITION POUR LES PLAQUES DE PLA SKIMMING OU ENDUISAGE COMPLET

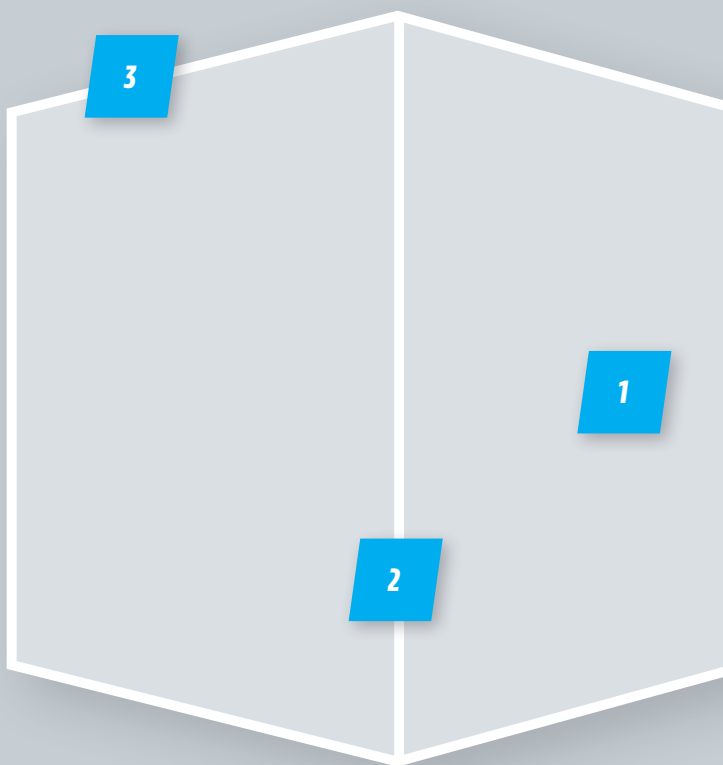




SCHÉMA DES SURFACES

1 Murs & Plafonds

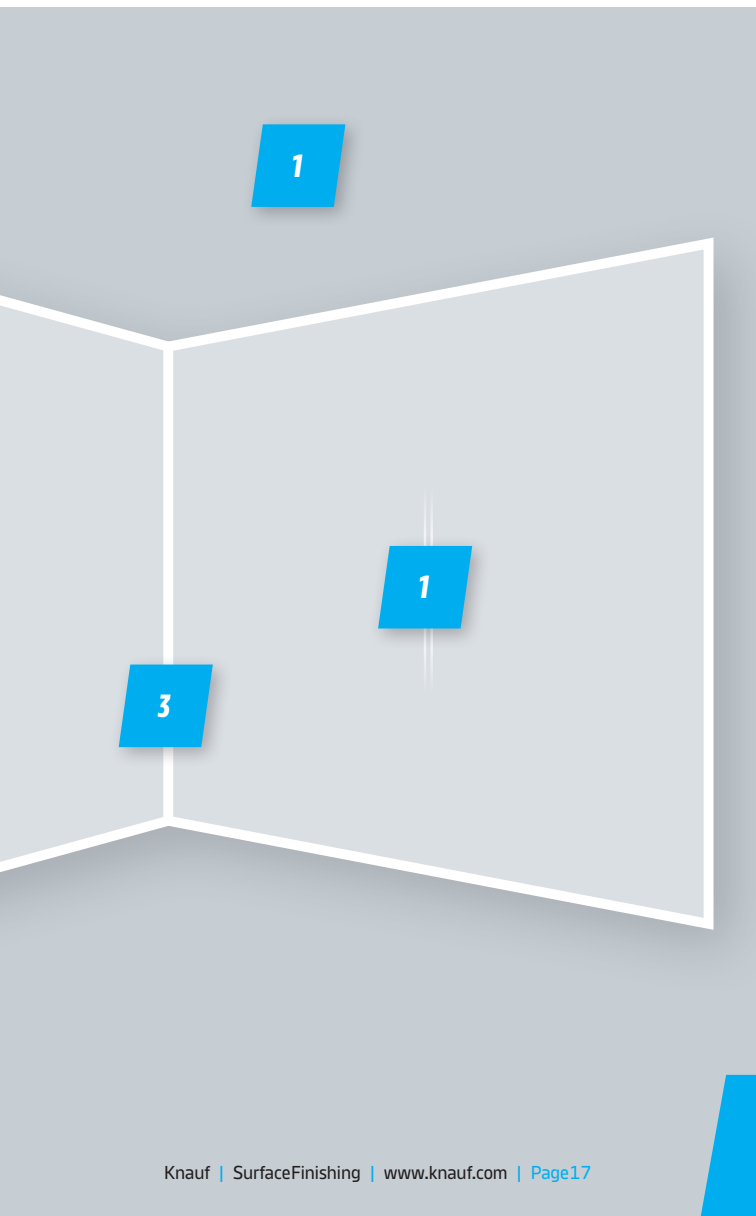
Pages 18 - 19



2 *Angle extérieur*

3 *Angle intérieur*

Pages 20 -21



1 *Murs & Plafonds***Plafond****Mur****Joint filling &
Joint finish
(F1/F2a)****Skimming -
Enduisage complet
(F2b/F3)**

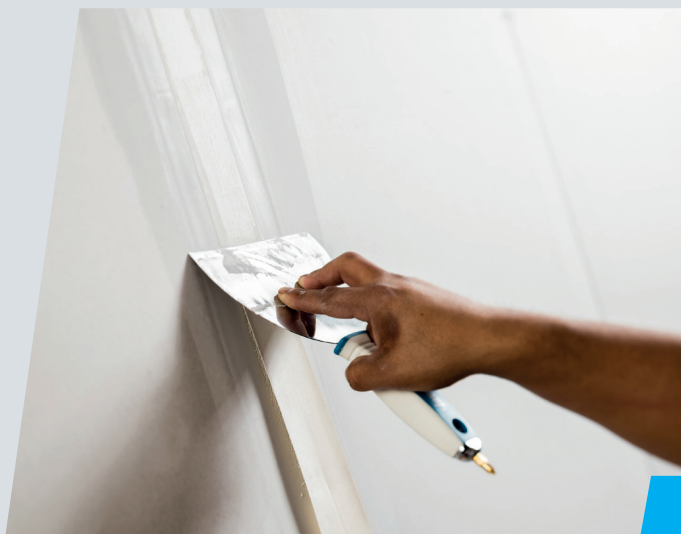
Joint Tape

Les bandes d'armature Knauf renforcent le plâtre de jointoiment qui remplit les bords amincis des plaques et assurent une résistance à une fissuration ultérieure éventuelle.

Il existe trois types de bandes de jointoiment Knauf différentes au niveau du type de matériau et des caractéristiques techniques :

- Bande papier pour joint
- Bande en fibre de verre
- Bande en fibre de verre à mailles ouvertes

Les bandes d'armature doivent **toujours être posées** après que le joint entre les plaques ait été rempli par un produit de jointoiment. Nous conseillons d'utiliser la bande papier pour joint ou la bande de raccord en fibre de verre plutôt que la bande en fibre de verre à mailles ouvertes pour obtenir une meilleure résistance à la fissuration.



PROTECTION & FINITION DES COINS

LA COMBINAISON KNAUF

FINITION PARFAITE DES COINS

Vous n'obtiendrez des résultats de qualité qu'en utilisant de bons outils de mise en œuvre, qui contribueront à un travail encore mieux réalisé. Les accessoires Knauf se distinguent par leur grande souplesse, leur précision et leur utilisation très simple.

Pose de profilés de protection des coins

Pour prévenir tout endommagement d'un coin d'une plaque de plâtre, une protection fiable est incontournable. La pose de profilés de protection des coins des parois en plâtre nécessite souvent beaucoup de temps et d'efforts. Knauf propose donc une solution simple : le hopper pour coins intérieurs et extérieurs, associé au rouleau de coin, offre une protection parfaite et accroît nettement votre productivité, avec une économie de temps très importante.



HOPPER & ROULEAU

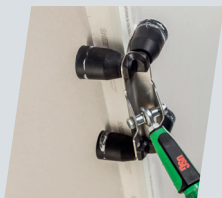
L'association du hopper, du rouleau et des profilés de raccord et de protection de coin Knauf vous permet de placer très facilement et rapidement les coins intérieurs et extérieurs.

La méthode Knauf offre :

- Une pose simple et rapide, un gain de temps important.
- Pas de raccordement mécanique nécessaire pour la fixation.
- Résultat parfait. Des coins droits, résistants et solides. Pas de corrosion.
- Résistance accrue à la fissuration grâce à l'enveloppe en papier.
- Garantie d'une excellente adhérence avec les pâtes prêtes à l'emploi et la surface des plaques, les peintures et d'autres produits de finition.



2 Angle extérieur



Profilés de protection de coin enrobés de papier pour coins extérieurs

Les profilés métalliques de protection des coins revêtus de papier présentent de nombreux avantages pour la mise en œuvre et le résultat. Ils offrent notamment une forte protection grâce au métal zingué.

L'enveloppe en papier offre les avantages suivants :

- Nettement plus solide que les profilés de protection de coin en aluminium.
- Raccord optimal avec la surface des plaques.
- Résistance accrue à la fissuration.
- Réparation ultérieure aisée en cas de dommages.

Cinq étapes pour une protection parfaite des coins

Étape 1 : Remplissez le hopper d'enduit de pâte directement prêt à l'emploi (p.ex. Fill & Finish Light) et placez-le sur le seau. Diluez avec de l'eau si nécessaire.

Étape 2 : Coupez le profilé de protection des coins DALLAS à la longueur souhaitée et faites-le passer dans le hopper. La quantité correcte d'enduit en pâte est automatiquement appliquée sur le profilé de coin.

Étape 3 : Pressez légèrement le profilé de protection des coins sur le coin extérieur, puis appuyez fermement avec le rouleau de coin extérieur.

Étape 4 : Lissez simplement les petites imperfections avec une taloche.

Étape 5 : Procédez ensuite à la finition du coin avec la taloche.

3 Angle intérieur



Les coins intérieurs des structures en plâtre peuvent également être préparés et travaillés avec un profilé de protection enrobé de papier Knauf Las Vegas à l'aide du hopper. **1**

Ils peuvent aussi être dissociés avec Knauf Trenn-Fix. **2**

Ce choix dépend des tensions auxquelles la structure en plâtre pourrait être soumise. Plus les plaques en plâtre risquent de subir de mouvements, plus il faut veiller à désolidariser les deux surfaces qui composent le coin intérieur.



Le Knauf profilé métallique en L revêtu de papier permet de travailler de façon parfaitement rectiligne des plaques de plâtre reliées à d'autres éléments de construction. **3**

Trenn-Fix

Knauf Trenn-fix permet de combler les joints de bordure de structures en plaques de plâtre avec un produit de jointoiement tout en restant désolidarisé du gros œuvre. Le produit de jointoiement ne peut donc pas se fissurer de manière irrégulière grâce au Trenn-fix. Au lieu de cela, c'est une fissure droite très fine, discrète et facilement réparable qui se crée éventuellement. Le Trenn-Fix est doté d'une bande adhésive et se colle sur la surface à jointoyer. Après le jointoiement, la partie encore visible est coupée.



Trenn-Fix

GAMME DES PRODUITS

L'aperçu reprend tous les produits de finition et outils pour l'exécution de travaux de finition sur des plaques de plâtre en tenant compte du temps de mise en œuvre, du temps de séchage et du degré de finition. Les caractéristiques soulignent les avantages spécifiques de chaque produit afin de vous guider dans vos choix.

Les fiches techniques de tous les produits sont disponibles sur le site web www.knauf.com

- * les spécifications sont fournies à titre indicatif et peuvent varier en fonction de l'état du support. Les plaques de plâtre prises en compte possèdent des bords longitudinaux de type A. La consommation exacte ne peut être déterminée qu'en fonction de chaque projet individuel et de l'exécution.
- ** La température et l'humidité de l'air ambiant du local où les produits sont mis en oeuvre peuvent influencer le temps de séchage.







KNAUF

OUTILS ET ACCESSOIRES

	Description	Ref art.
	Bande papier	23 m x 5 cm - art. 00823657 150 m x 5 cm - art. 00824305
	Bande en fibre de verre	20 m x 5 cm - art. 0024575 90 m x 5 cm - art. 0024576
	Bande de raccord en fibre de verre	art. 00003698
	Profilé en L	art. 00545980
	Corner Bead - Cornière de renfort galvanisée	art. 00149263
	Bande de désolidarisation Trennfix	art. 00057871
	Profilé de protection de coin extérieur Dallas	art. 00545994
	Profilé de coin intérieur Las Vegas	art. 00547314

OUTILS ET ACCESSOIRES

	Description	Ref art.
	Metal Edge Trim	art. 00227034
	Profilé d'arrêt P.	art. 00066318
	Bande protégée coins en alu	art. 00825426
	Profilé alu V pour joint de dilatation	art. 00071766
	Bande de renfort flexible	art. 0007399 (50 m x 100 mm) art. 0007400 (25 m x 200 mm)
	Mélangeur	art. 00314819
	Hopper	art. 00314802
	Plâtresse	art. 00762124

	Description	Ref art.
	Couteau de lissage	art. 00761945 (60 cm) et art. 00761946 (80cm)
	Rouleau à angles ext.	art. 00428118
	Spatule à manche tournevis 150 mm	art. 00780347
	Rouleau à enduire 230 mm	art. 00762178
	Jet filler Cleaneo	art. 0067988
	Truelle à 2 trous Cleaneo	art. 00762193
	Couteau à lisser Cleaneo	art. 00073961

DIAMOND BOARD

1 PLAQUE, 6 QUALITÉS, DES CENTAINES D'APPLICATIONS



Capacité de charge mécanique élevée allant jusqu'à 75 kg par cheville Hartmut, en cas de double revêtement



Facile à mettre en œuvre et pouvant être courbée



Densité supérieure à celle des plaques standards



Bonne résistance à l'humidité (H2 et H1 dans sa version Diamond Board ONE)



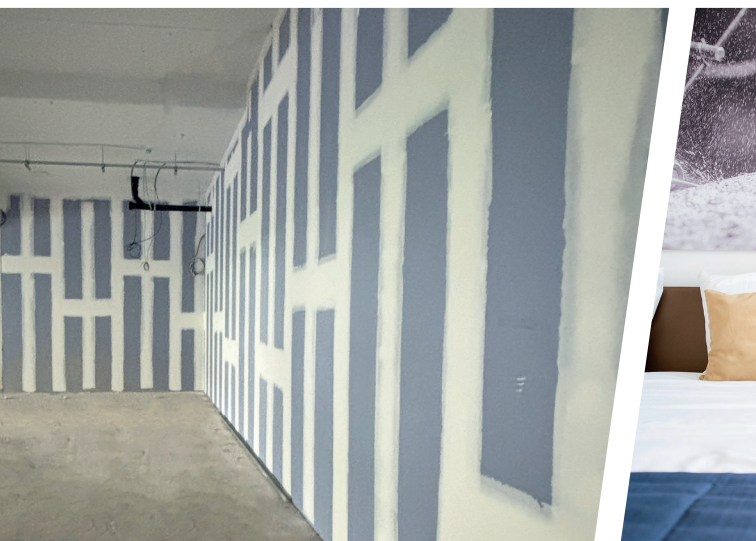
Excellentes performances acoustiques



Bonne résistance au feu (EI 30 à EI 120, selon l'application)

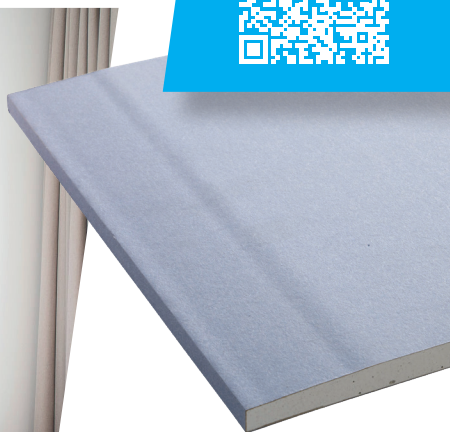


Certifiée Cradle to Cradle



***La plaque
de plâtre
qui relève
tous les
défis !***

En savoir plus ?





EASYFILLER 45

Produit de jointoiment en poudre pour plaques de plâtre et panneaux de fibro-plâtre avec bords AK, en combinaison avec une bande de renfort

JOINTOIEMENT



FINITION



ENDUISAGE COMPLET

DEGRÉ DE FINITION

F1/F2a

TRAITEMENT

CONDITIONNEMENT

Sac : 5 kg

DENSITÉ

TEMPS DE MISE EN ŒUVRE

45 minutes

TEMPS DE SÉCHAGE

± 90 minutes

GÂCHAGE

± 3,2 litres/5 kg

TEMPS DE CONSERVATION

9 mois

CONSOMMATION

F1 : 280 g/mètre courant

CARACTÉRISTIQUES

- Excellente adhérence
- Très bonne capacité de remplissage
- Respirant et minéral
- Séchage rapide

NUMÉRO D'ARTICLE

625786

PRODUITS DE JOINTOIEMENT EN POUDRE



PRODUIT DE FINITION EN POUDRE



PRODUITS DE FINITION PRÊTS À L'EMPLOI



EASYFILLER 90	JOINTFILLER PLUS	UNIFLOTT	JOINTFINISHER	FILL & FINISH LIGHT	SUPERFINISH	F2F
Produit de jointoiment en poudre pour plaques de plâtre et panneaux de fibro-plâtre avec bords AK, en combinaison avec une bande de renfort	Plâtre de jointoiment en poudre amélioré d'adjuvants pour jointoyer les bords des plaques AK en association avec une bande de renfort	Produit de jointoiment en poudre à base de plâtre	Produit de finition en poudre pour la finition de joints déjà réalisés et/ou comme couche de finition fine sur toute la surface	Enduit de jointoiment et de finition universel	Enduit de finition	Enduit de finition
■	■	■		■		
■	■	■	■	■	■	■
			■	■	■	■
F1/F2a	F1/F2a	F1/F2a	F2a/F2b/F3	F1 à F3 compris	F2a à F3 compris	F2a à F3 compris
Application manuelle : spatule				Application à la spatule ou par projection mécanique	Application à la spatule, au rouleau ou par projection mécanique	Application à la spatule ou par projection mécanique
Sac : 20 kg	Sac : 5 kg	Sac : 5 kg et 25 kg	Sac : 5 kg	Seau : 10 et 20 kg	Seau : 20 kg	Seau : 5 et 20 kg
				1,1 kg/l	1,6 kg/l	1,6 kg/l
90 minutes	60 minutes	45 minutes	Selon l'état de l'air sur le lieu de mise en œuvre		Continue	
± 3 heures	± 120 minutes	± 120 minutes	Durcissement par séchage à l'air		Durcissement par séchage à l'air	
± 12,6 litres/20 kg	4 litres/5 kg	± 2,4 litres/5 kg	± 2,2 litres/5 kg	-	-	-
9 mois	10 mois	9 mois	12 mois	12 mois	12 mois	6 mois
F1 : 280 g/mètre courant	F1 : 310 g/mètre courant F2a : 170 g/mètre courant	F1 : 280 g/mètre courant F2a : 220 g/mètre courant	F2a : 240 g/mètre courant	F1 : 220 g/mètre courant F2a : 160 g/mètre courant F2b : 260 g/m ² F3 : 710 g/m ²	F2a : 100 g/mètre courant F2b : 540 g/m ² F3 : 770 g/m ²	F2a : 360 g/mètre courant F2b : 450 g/m ² F3 : 1080 g/m ²
- Excellente adhérence - Très bonne capacité de remplissage - Respirant et minéral - Séchage rapide	- Excellente adhérence - Rendement élevé - Transfert très faible du joint comblé à la surface de la plaque de plâtre.	- Durcissement par prise du plâtre - Très faible contraction - Excellent pouvoir de comblement - Temps de séchage court - Facile à poncer	- S'étale bien - Facile à poncer - Bonne adhérence	- Rendement élevé - jusqu'à + 35% grâce à la formule 'light' - Très faible contraction - S'étale très facilement - Très facile à poncer - Très bonne adhérence	- S'étale très facilement - Finition très fine - Couche de finition dure après séchage - Bon pouvoir de rebouchage - Facile à poncer - Très bonne adhérence - Faible rétraction	- Idéal pour la finition de joints - Très souple, s'étale facilement - Couleur blanche brillante - Facile à poncer - Résultat dur et lisse après séchage - Peu de poussières au ponçage
588811	209367	5 kg : 253630 25 kg : 253631	8667	10 kg : 870631 20 kg : 452127	314860	5 kg : 67941 20 kg : 67942

KNAUF

KNAUF ACADEMY

Grâce à nos séminaires de qualité, adaptés à vos besoins sur le terrain, vous disposerez de toutes les connaissances nécessaires pour faire face aux défis d'aujourd'hui et de demain. Un avantage pour vous et vos collègues, car la formation est la clé de l'avenir !
+32 (0)4 273 83 49 #academy@knauf.be

SYSTEM FINDER

Le System Finder est votre outil de productivité ultime pour la planification de projet. Consultez la plateforme numérique pour trouver et utiliser les systèmes Knauf adaptés à votre projet de construction.
<https://plannersuite.knauf.com>

SALES TEAM

Vous êtes un professionnel et vos questions sont de nature commerciale ? Alors n'hésitez pas à contacter votre négociant attiré. Si vous le souhaitez, un délégué Knauf pourra également vous conseiller. Prenez contact avec notre helpdesk.
+32 (0)4 273 83 11 #info@knauf.be

KNAUF SUSTAINABILITY

Vous souhaitez une information spécifique en lien avec l'impact environnemental de nos produits ou services ? Contactez-nous.
blue@knauf.com

KNAUF TECHNICS

Vous avez des questions concernant les produits ou les systèmes de Knauf ? N'hésitez pas à contacter notre service technique.
**+32 (0)4 273 83 02
technics@knauf.be**

DISTRIBUTION CENTER

Les livraisons peuvent se faire depuis notre centre de distribution basé à Herstal dans lequel nos produits et systèmes Knauf sont stockés. Vous pouvez ainsi combiner notre assortiment sur un seul transport au départ de notre centre de distribution.
order.FR@knauf.be

PFT SWING AIRLESS



Knaufbe



KnaufBelgium



KnaufBelgium



Knauf-belgium

www.knauf.com

Rue du Parc Industriel, 1
B-4480 Engis

Build on us.