

knauf

K467S.hr



Tehničko upustvo

01/2018

K467S.hr Knauf Safeboard-Spachtel

Gipsani materijal za obradu i zaglađivanje Safeboard ploča za zaštitu od zračenja



www.knauf.hr

Opis proizvoda

Knauf Safeboard-Spachtel je praškasti materijal, napravljen na bazi specijalnog gipsa, disperzijski modificiran i mineralnim sredstvima za ispunu i dodacima prilagođen području primjene. Njegova dodatna karakteristika je zaštita od zračenja i žute je boje.

Način isporuke

Vreća 5 kg Br. materijala 00133092

Skladištenje

Vreće skladišti na suhome i na drvenim paletama. Oštećene i već otvorene vreće hermetički zatvoriti i što prije potrošiti. Rok skladištenja cca 6 mjeseci.

Područje primjene

Knauf Safeboard-Spachtel je gipsani materijal, specijalno namijenjen ručnoj obradi i zaglađivanju spojeva gipsanih Safeboard ploča za zaštitu od zračenja bez bandažnih traka, za stvaranje potpune zaštite od zračenja.

Preporuka

Rezane rubove ojačati bandažnim trakama Kurt.

Svojstva

- zaštita od zračenja
- praškasti materijal, miješa se s vodom
- priprema se bez grudica
- dobra sposobnost prianjanja
- kremasto-čvrsta, podatna struktura
- sadrži poseban vezivni gips
- brza završna čvrstoća
- visoka sposobnost zadržavanja vode
- neznatna promjena obujma tijekom sušenja
- lagano čišćenje alata i posuda

Primjena

Napomena o sigurnosti

Prilikom mješanja materijala i brušenja ploča uvijek nositi zaštitnu masku protiv prašine.

Podloga

Gipsane Safeboard ploče potrebno je dobro učvrstiti na nosivu potkonstrukciju. One moraju biti čiste i suhe te u području spojeva moraju biti očišćene od prašine. Ne rezane rubove potrebno je nanijeti temeljni premaz. Praznine pažljivo ispuniti s Knauf Safeboard-Spachtel.

Mješanje

Knauf Safeboard-Spachtel istresti u čistu, hladnu vodu (maks. 5 kg u cca 2 l vode) sve dok se ne zgusne. Zatim bez drugih dodataka miješati s lopaticom dok se ne stvari kremasto-čvrsta masa.

Obrada

Spojeve gipsanih ploča ispuniti sa Safeboard-Spachtel, a nakon cca. 50 minuta ukloniti višak materijala (ispupčenje). U slučaju vidljivih spojeva obloga i zahtjeva za obradom završne površine K2 u 2. radnom koraku primjenom Knauf Uniflott s lopaticom ili širokom lopaticom omogućiti ravan prijelaz prema površini ploča. Vijke za pričvršćivanje potrebno je također obraditi tj. zagladiti.

Ne obrađivati materijal koji počinje vezati. Sitne neravnine ukloniti odmah nakon vezanja. Nakon sušenja gipsane ploče izbrusiti s Knauf ručnom brusilicom ili ručnom brusilicom s drvenom drškom i brusnom mrežicom. Uređaje/alate potrebno je nakon uporabe temeljito isprati vodom.

Otvoreno vrijeme

Stvrdnjavanje materijala počinje 30 minuta nakon usipavanja materijala za obradu i zaglađivanje (pri 20°). Niske temperature skraćuju vrijeme obrade, a visoke temperature produžuje vrijeme obrade. Onečišćene posude i alati također skraćuju vrijeme obrade. Ne obrađivati materijal koji počinje vezati; dodavanjem vode ili miješanjem Knauf Safeboard-Spachtel se više ne može koristiti.

Temperatura obrade / klima

Obrada tj. zaglađivanje gipsanih ploča treba uslijediti tek ukoliko ne dolazi do većih promjena duljina ploča uslijed promjena vlage ili temperatura. Prilikom polaganja tekućeg, cementnog estriha ili estriha od lijevanog asfalta obrada tj. zaglađivanje površina treba uslijediti tek nakon polaganja estriha. Temperatura sobe i podlage ne smije biti niža od +10°C.

Završna obrada/oblaganje

Prije završne obrade tj. oblaganja (tapeciranja) potrebno je gornje površine gipsanih ploča uvijek prethodno obraditi i na njih nanijeti temeljni premaz.

Smiju se koristiti samo ljepila na bazi metilne celuloze.

Nakon postavljanja papirnih tapeta i tapeta sa staklenim vlaknima kao i nakon nanošenja žbuke čiji je temeljni sastav smola i celuloza potrebno je prostor dostatno ventilirati kako bi se ubrzalo sušenje.

Utrošak materijala / Potrošnja

Safeboard-Spachtel Potrošnja u kg/m² za obradu i zaglađivanje spojeva

Debljina ploče	Strop	Zid	Zidna obloga
12,5 mm	0,2	0,35	0,2
2 x 12,5 mm	0,4	0,7	0,35
3 x 12,5 mm	0,6	1,0	0,5

Od 1 kg smjese Safeboard-Spachtel dobiva se cca. 0,8 l gotove smjese za obradu

Knauf d.o.o.
Tvornica Knin
Uzdolje polje 91
22300 Knin, Hrvatska
T +385 (0)22 688 500
F +385 (0)22 688 540
E info@knauf.hr
www.knauf.hr

Knauf d.o.o.
Podružnica Zagreb
Ulica grada Vukovara 21
10000 Zagreb, Hrvatska
T +385 (0)1 3035 400
F +385 (0)1 3035 415
E info@knauf.hr
www.knauf.hr

Knauf d.o.o. Sarajevo
Kolodvorska 11a
71000 Sarajevo,
Bosna i Hercegovina
T +387 (0)33 711 090
F +387 (0)33 664 368
E info@knauf.ba
www.knauf.ba

Knauf d.o.o. Podgorica
Vojvode Maša Đurovića 9
City Kvart
81000 Podgorica, Crna Gora
T +382 (0)20 513 114
F +382 (0)20 513 115
E info@knauf.co.me
www.knauf.co.me