



Knauf Fill & Finish Light

Tvornički pripremljen materijal za ispunjavanje i fino zaglađivanje

Opis proizvoda

Knauf Fill & Finish Light se sastoji od kalcijevog karbonata i ostalih punila, aditiva i vezivnih sredstava. Zbog recepture laganog sastava proizvodom se ostvaruje osjetno povećanje učinkovitosti (ca. 35%).

Materijal za ispunjavanje i fino zaglađivanje tipa 3A prema HRN EN 13963.

Skladištenje

Nužno zaštititi od mraza, visokih temperatura i izravne sunčeve svjetlosti. Pri sobnoj temperaturi moguće skladištiti min. 12 mjeseci.

Kvaliteta

U skladu s HRN EN 13963 proizvod podliježe kontroli kvalitete proizvoda te nosi CE oznaku.

Područje primjene

Fill & Finish Light je tvornički pripremljena višenamjenska masa za obradu spojeva i površine koja se suši na zraku i namijenjena je za unutarnju upotrebu.

Za ispunjavanje spojeva gipsanih ploča s vanjskim uzdužnim rubom AK u razredima kvalitete K1 i K2 (u kombinaciji s bandažnim trakama, preporučuje se proizvod Knauf Kurt) te za završnu obradu spojeva gipsanih ploča s polukruglim zakošenim rubom HRAK.

Za zaglađivanje raznovidnih površina poput npr. žbuke, betona/plinobetona, zidanog zida. Za zaglađivanje cjelokupnih površina gipsanih ploča razreda kvalitete K3 i K4.

Svojstva i dodatna vrijednost

Reakcija na požar A2-s1, d0 prema HRN EN 13963

Ne troši se vrijeme na miješanje i sušenje

Kremasta konzistencija

Lagano se obrađuje

Obradiv s alatom za obradu spoja u K2 i alatom za obradu kutova

Prikladan za nanošenje valjkom

U razrijeđenom stanju prikladan za apliciranje airless strojevima

Velika izdašnost

Lagan za brušenje

Dobre karakteristike prijanjanja

K495.hr Knauf Fill & Finish Light

Tvornički pripremljen materijal za ispunjavanje i fino zaglađivanje



Izvedba

Podloga

Fill & Finish se koristi za zaglađivanje jako upijajućih podloga (npr. betona, plinobeta ili zidanog zida), upijajućih podloga (npr. teksturnih žbuka, gipsanih i gipsano vlaknastih ploča), slabo upijajućih podloga (npr. disperzivnih premaza, tapeta od staklenih vlakana) i neupijajućih podloga (npr. lateks boje, pločica). Podloga mora biti suha, nosiva, čvrsta, ravna i čista. Prisutna razdvajajuća sredstva kao što su ljeplivo ili makulatura i sl. se moraju ukloniti. Gipsane ploče moraju biti čvrsto pričvršćene na nosivu potkonstrukciju, suhe, čiste i očišćene od prašine u području spojeva. Veća mjesta s nedostacima je potrebno zapuniti proizvodom Knauf Trias ili Knauf Uniflott. Prethodno zapunjena područja spojeva se moraju dobro osušiti i izravnati s površinom ploče.

Kod primjene proizvoda Fill & Finish na neupijajućim podlogama (npr. lateks bojama, pločicama) preporučuje se napraviti probni nanos kako bi se provjerila prionjivost materijala. Na pločice po potrebi nanijeti pretpremaz proizvodom Knauf Spezialhaftgrund.

Priprema materijala

Materijal treba promiješati, eventualno razrijediti s maksimalno 1 l vode. Koristiti čistu posudu / alat.

Strojevi/ Oprema

Alati: veliki gleter, gleter, lopatica s uvrtačem / široki gleter. Kod nanošenja valjkom koristiti valjak s dužim dlačicama koji se može temeljito namočiti u posudu.

Obrada spojeva gipsanih ploča

Spojeve ispuniti, položiti Knauf Kurt bandažnu traku i pritisnuti gleterom. Prije nanošenja idućeg sloja se prethodni mora potpuno osušiti odn. otvrdnuti. Pričvrstne elemente također također zaglati.

Otvoreno vrijeme

Materijal postaje tvrd sušenjem na zraku, ovisno o vlažnosti zraka i temperaturi pri izvođenju radova.

Temperatura i klima pri izvođenju radova

Temperatura materijala, podloge i zraka pri izvođenju radova do potpunog sušenja ne smije biti ispod +10 °C.

Napomene

Fill & Finish Light se ne miješa s drugim materijalima. Pribor i alat je nakon završetka rada potrebno odmah očistiti vodom.

Kod nanošenja valjkom koristiti valjak s dužim dlačicama koji se može temeljito namočiti u posudu.

Nanos slojeva i oblaganje

Prije daljnjeg nanošenja slojeva i oblaganja površine (tapeciranja) se površina gipsanih ploča uvijek mora prethodno obraditi i impregnirati.

Dopuštena je upotreba ljepila isključivo na bazi metilne celuloze.

Nakon tapeciranja papirnatim ili tapetama od staklenih vlakana ili nanošenja žbuke na bazi umjetne smole ili celuloze, nužno je osigurati brzo sušenje odgovarajućim provjetranjem.

Utrošak materijala

| Fill & Finish Light | Utrošak kg/m ² | Izdašnost m ² / pakiranju |
|-------------------------------------|---------------------------|--------------------------------------|
| K1 ispunjavanje spojeva (AK) | 0,2 | 100 |
| K2 Fugenfinish | 0,1 | 200 |
| Zaglađivanje (po mm debljine sloja) | 1,1 | 18 |

Obrada rubnog spoja s Knauf Trenn-Fix: ovisno o debljini oplata ca. 0,15 do 0,25 kg po m rubnog spoja

Sve navedene vrijednosti su okvirne te mogu odstupati ovisno o podlozi. Potrebno je utvrditi točan utrošak materijala na gradilištu.

Oblik isporuke

| Fill & Finish Light | Pakiranje | Broj materijala |
|-------------------------|-----------|-----------------|
| Posuda 20 kg (ca. 18 l) | 33 | 00104960 |

Knauf d.o.o.
Tvornica Knin
Uzdolje polje 91
22300 Knin, Hrvatska
T +385 (0)22 688 500
F +385 (0)22 688 540
E info@knauf.hr
www.knauf.hr

Knauf d.o.o.
Podružnica Zagreb
Ulica grada Vukovara 21
10000 Zagreb, Hrvatska
T +385 (0)1 3035 400
F +385 (0)1 3035 415
E info@knauf.hr
www.knauf.hr

Knauf d.o.o. Sarajevo
Kolodvorska 11a
71000 Sarajevo
Bosna i Hercegovina
T +387 (0)33 711 090
F +387 (0)33 664 368
E info@knauf.ba
www.knauf.ba

Knauf d.o.o. Podgorica
Vojvode Maša Đurovića 9, City Kvart
81000 Podgorica
Crna Gora
T +382 (0)20 513 114
F +382 (0)20 513 115
E info@knauf.co.me
www.knauf.co.me

Konstrukcija, statička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sistema mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena sistemskih komponenta iz Knauf proizvodnog programa.

K495.hr/HRV/10.15/IK/TN

Zadržavamo pravo tehničkih izmjena. Važeće je aktualno izdanje. Naše jamstvo se odnosi na besprijekornu kakvoću naših proizvoda. Konstrukcija, statička i građevinsko-fizikalna svojstva Knauf sustava mogu se ostvariti samo ukoliko je osigurana isključiva primjena komponenta iz Knauf proizvodnog programa. Podaci o potrošnji, količini i načinu rada iskustveni su podaci, te ih se u slučaju većih odstupanja u praksi ne može bez daljnjeg primjeniti. Sva prava pridržana. Za sve tehničke izmjene, preštampavanja i fotomehaničku reprodukciju (u cijelini ili djelomično) potrebna je izričita suglasnost tvrtke Knauf d.o.o.