

KNAUF

ENDUITS DE PLÂTRE

P9101

MP 75 Fire

Enduit de plâtre résistant au feu

Fiche technique

08/2024



Description produit

Composition

MP 75 Fire est composé de plâtre comme liant, combiné à un mélange spécial d'agrégats légers, d'additifs et de fibres pour une bonne application à la machine.

Stockage

Stocké au sec, à l'abri du gel et sur des palettes en bois, la qualité du matériau demeure constante pendant 6 mois. Fermer hermétiquement les sacs endommagés ou entamés et les utiliser en premier.

Qualité

Conformément à l'ETA-21/0727, le produit est soumis à un contrôle initial ainsi qu'à un contrôle permanent de la production en usine et porte le marquage CE.

Build on us.

Certification



Domaine d'application

MP 75 Fire a été spécialement conçu pour la protection passive contre l'incendie en intérieur.

Permet d'assurer la capacité portante des éléments de construction revêtus en cas d'incendie, en fonction de la résistance au feu exigée sur le chantier, comme des :

- Plafonds et murs en béton
- Poteaux et poutres en béton
- Poteaux et poutres en acier

Propriétés et avantages

- Résistance au feu
 - pour plafonds et murs en béton jusqu'à REI 180
 - pour poteaux et poutres en béton jusqu'à R 180
 - pour poutres et poteaux en acier jusqu'à R 120
- Applicable à la machine
- Rendement particulièrement élevé
- À base de plâtre
- Renforcé de fibres
- Pour l'intérieur
- De couleur blanche

Mise en œuvre

Support	Prétraitement
Acier non revêtu	Vérifier la présence de rouille et l'éliminer. Appliquer ensuite sur les profilés en acier une peinture antirouille à base de résine alkyde, de résine époxy, de polyuréthane, de résine époxy à la poussière de zinc ou de silicate à la poussière de zinc, conformément aux instructions du fabricant.
Acier avec revêtement existant	Les revêtements adhérents à base de résine alkyde, de résine époxy, de polyuréthane, de résine époxy à la poussière de zinc ou de silicate à la poussière de zinc sont adaptés comme support pour le MP 75 Fire. Enlever les autres anciens revêtements. Dans le cas de revêtements adhérents qui ne peuvent pas être retirés, utiliser un support d'enduit incombustible posé à l'aide de fixations incombustibles adaptées.
Béton non revêtu	Les huiles de décoffrage filmogènes, les peaux de frittage et autres impuretés doivent être éliminés à l'aide de produits adaptés.
Béton avec revêtement existant	Enlever les anciens revêtements. Dans le cas de revêtements adhérents qui ne peuvent pas être retirés, utiliser un support d'enduit incombustible posé à l'aide de fixations incombustibles adaptées.

Support

Tous les supports doivent être porteurs, secs, plans, exempts de graisse, poussière et de particules instables diminuant l'adhérence. Traiter le support conformément au tableau ci-dessus. Protéger préalablement les éléments de construction sensibles aux salissures.

Équipement machine

Pompe à malaxer Knauf PFT G4

- Manteau : D4-3 ou D6-3
- Vis sans fin : D4-3 ou D6-3
- Tuyau de mortier : Ø 25 mm
- Pistolet à projeter : Ø 10 ou 12 mm
- Distance de pompage du mortier humide : 25 m
- Bras de malaxage : G4 / G5

Alternative :

- Bras de malaxage pour enduits isolants : G4 / G5

Pour des éléments constructifs plus délicats et/ou une projection plus fine, il est possible d'utiliser, en plus d'une lance de projection adaptée, une manette à débit réduit, comme le D3-4 ou D3-5.

Application

La consistance nécessaire à la mise en œuvre est obtenue par un dosage adéquat de l'eau (env. 1,3 à 1,5 bar / mètre de tuyau de mortier). L'aspect de la projection est influencé par le réglage de la buse d'air.

Appliquer le mortier à une distance d'environ 30 cm du support, de manière uniforme, en une couche et jusqu'à l'épaisseur prescrite, de manière à obtenir une surface granuleuse régulière. Pour des épaisseurs de couche supérieures à 20 mm, il est possible de poser 2 couches frais dans frais avec un temps d'attente d'env. 30 minutes. Contrôler régulièrement l'épaisseur de l'application pendant la projection. Ne pas appliquer de couche supplémentaire après la prise. En fonction de la température, des interruptions de projection de max. 10 à 15 minutes sont possibles. En cas d'interruptions plus longues, nettoyer la machine et les tuyaux.

Épaisseur d'enduit

L'épaisseur minimale nécessaire est définie par les exigences liées à la protection contre le feu (voir fiche système P91).

- Épaisseur sur l'acier : min. 10 mm jusqu'à env. 43 mm
- Épaisseur sur le béton : min. 11 mm jusqu'à env. 22 mm

Conditions climatiques lors de la mise en œuvre

Ne pas appliquer par une température ambiante et/ou du support inférieure à + 5 °C et supérieure à + 30 °C. Protéger l'enduit fraîchement appliqué de l'ensoleillement direct, du gel, de la pluie et du vent jusqu'à son séchage complet.

Temps de mise en œuvre

En fonction du support, env. 180 à 300 minutes.

Séchage

Veiller à une bonne ventilation afin de favoriser le séchage rapide de l'enduit. Si un asphalte chaud est coulé après les travaux d'enduisage, il faut veiller à une ventilation transversale suffisante afin d'éviter les tensions thermiques.

Temps de séchage : pour une épaisseur d'enduit de 10 mm, en moyenne 7 jours en fonction de l'humidité ambiante, de la température et de la ventilation de la pièce. En cas de température et/ou de taux d'humidité relative défavorable, le temps de séchage peut être plus long.

Surface d'enduit

La surface terminée du MP 75 Fire après projection est rugueuse. Si nécessaire sur les supports en béton, il est possible de procéder à un lissage/bouchage complémentaire des pores à l'aide du Knauf Multi-Finish ou d'un enduit synthétique pelliculaire (par ex. Knauf Goldspack Airless), après la pose, le durcissement et le séchage.

Ce revêtement supplémentaire ne doit pas être pris en compte dans l'épaisseur de couche du MP 75 Fire nécessaire pour la protection incendie exigée.

Attention	Les épaisseurs de couche indiquées dans la fiche système P91 sont les épaisseurs minimales à respecter impérativement. Après le durcissement de l'enduit, il est interdit d'appliquer une deuxième couche. C'est pourquoi nous recommandons, pour des raisons de sécurité, de toujours appliquer 10 à 20 % d'épaisseur de couche supplémentaire lors de la projection, afin d'éviter le risque d'une épaisseur de couche finale trop faible. MP 75 Fire ne convient pas pour des réparations structurelles du béton.
------------------	---

Données techniques

Caractéristique	Norme	Unité	MP 75 Fire
Réaction au feu	EN 13501-1	Classe	A1
Résistance à la compression	EN 13279-2	N/mm ²	≥ 2,3
Adhérence	EN 1015-2	N/mm ²	≥ 0,2
Sur le béton			≥ 0,15
Sur l'acier			
Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau	EN 12086	-	7
pH	-	-	12 - 13
Début de prise	-	min	env. 90 - 170
Fin de prise	-	min	env. 180 - 300
Densité apparente	-	kg/m ³	500 - 600
Densité à l'état sec	EN 1015-10	kg/m ³	env. 750
Résistance à la flexion	EN 13279-2	N/mm ²	1,0
Conductivité thermique $\lambda_{10, tr}$	EN 1745	W/m*K	0,20
Poids du mortier humide	-	kg/mm/m ²	env. 1,3
Poids de l'enduit sec	-	kg/mm/m ²	env. 0,8

Note : les données techniques précitées sont déterminées selon les normes en vigueur au moment de la rédaction de la fiche technique. Des variations in situ dans les valeurs sont possibles en fonction des conditions de chantier.

Besoins en matériaux

Application	Consommation (kg/m ²)	Rendement (m ² /sac)	(m ² /tonne)
10 mm d'épaisseur	env. 6,2	env. 3,2	env. 161,0

Note : les indications sur le rendement peuvent varier selon l'épaisseur d'application et le type de support.

Knauf Belgium

Rue du Parc Industriel 1,
B-4480 Engis

Service technique

Tel.: +32 (0) 4 273 83 02

technics@knauf.be

www.knauf.com

P9101 - Knauf MP 75 Fire/FR/08.24/FT

ATTENTION :

Cette fiche est destinée à l'information de notre clientèle. Elle annule toutes les précédentes. Les données correspondent à l'état le plus récent de nos connaissances, mais ne sauraient en aucune façon engager notre responsabilité. Nous vous recommandons de prendre contact avec notre service technique afin de vérifier l'exactitude des informations. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions photomécaniques, même si elles sont faites par extrait, nécessitent l'autorisation expresse de Knauf. Les propriétés constructives, statiques et physiques des systèmes Knauf ne peuvent être garanties qu'à condition d'utiliser exclusivement des composants des systèmes Knauf ou des produits recommandés par Knauf.