

Tassello H2

Accessori

07/2020



Descrizione

Tassello universale a percussione con robusto chiodo premontato in acciaio antirottura.

CERTIFICAZIONI	ETA-15/0740
CATEGORIA DI UTILIZZO (ETA 014)	A, B, C, D, E
COND. TERMICA PUNTUALE	0,001 W/K
PR. ANCORAGGIO (A, B, C)	25 mm
PR. ANCORAGGIO (D,E)	45 mm
AZIONAMENTO	Percussione
Ø PIATTELLO	60 mm
Ø STELO	8 mm
PR. FORATURA (A, B, C)	35 mm
PR. FORATURA (D, E)	55 mm
VALORI DI CARICABILITÀ	
A - Calcestruzzo C12/15	0,9 kN
B - Mattone pieno	0,9 kN
C - Laterizio forato	0,75 kN

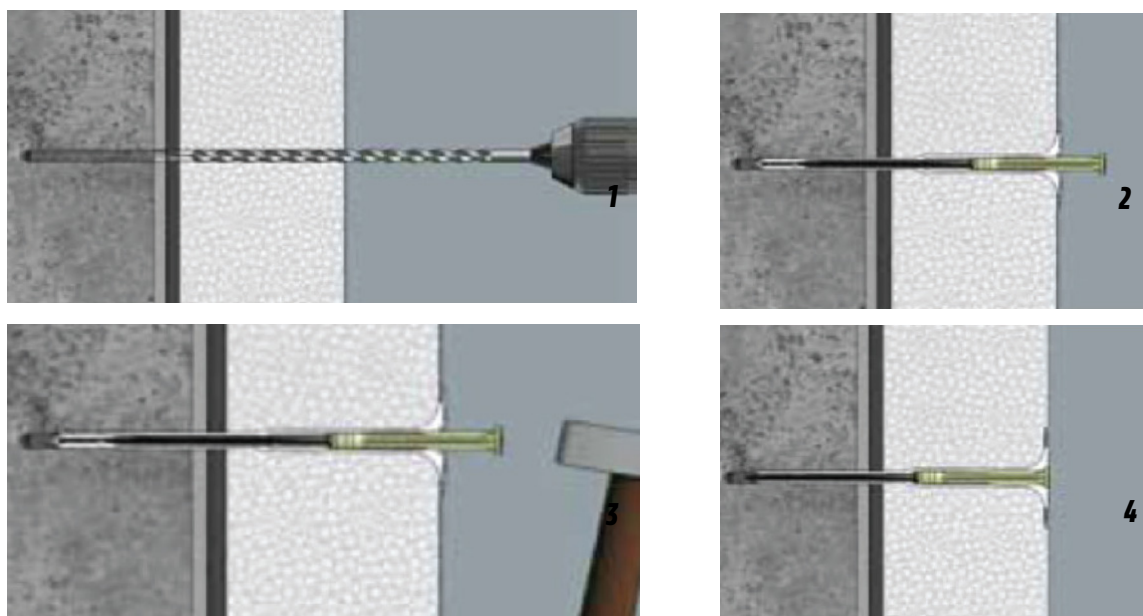
ACCESSORI AGGIUNTIVI

- Disco aggiuntivo (consigliato su pannelli fibrosi a bassa densità)
- Disco aggiuntivo (consigliato su lana di roccia lamellare)

Matrice di applicazione

SPESSORE ISOLANTE (mm) Idoneo per applicazione su tutti i pannelli isolanti (EPS e lana di roccia).	ALTRI SPESSORI (COLLANTE + INTONACO) (mm) Profondità ancoraggio = 25mm (A,B,C)					
	10	30	50	70	90	110
40	95	95				
60	95	115	135			
80	115	135	155	175	195	
100	135	155	175	195	215	235
120	155	175	195	215	235	255
140	175	195	215	235	255	275
160	195	215	235	255	275	295
180	215	235	255	275	295	
200	235	255	275	295		
220	255	275	295			
240	275	295				
260	295					

Installazione



Sede
Knauf di Knauf S.r.l. s.a.s.
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Stabilimento Sistemi a Secco
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Stabilimento Intanaci
Gambassi Terme (FI)
Tel. 050 69211
Fax 050 692301

Knauf Milano
Rozzano (MI)
Tel. 02 52823711

Knauf Pisa
Castellina Marittima (PI)
Tel. 050 69211

Tutti i diritti sono riservati ed oggetto di protezione industriale. Le modifiche dei prodotti illustrati, anche se parziali, potranno essere eseguite soltanto se esplicitamente autorizzate dalla società Knauf di Knauf S.r.l. s.a.s. di Castellina Marittima (PI), che, pertanto, non risponde di un eventuale uso improprio degli stessi. Tutti i dati forniti ed illustrati sono indicativi e la società Knauf si riserva di apportare in ogni momento eventuali modifiche che riterrà opportune, in conseguenza delle proprie necessità aziendali e dei procedimenti produttivi.