

LDS EINPUTZBAND

LDS



LDS Einputzband

Das LDS Einputzband wird zum luftdichten Verkleben von Holzbau-elementen und Dampfbremsbahnen mit Massivbauteilen im Innenbereich verwendet. Nach dem Verkleben kann das Band einfach überputzt werden. Aufgrund seiner Vliesbeschichtung haften Putze sowie Klebe und Dichtmassen optimal. Die geschlitzte Trennfolie und der Fingerlift machen eine schnelle Verarbeitung möglich.

Highlights

- Geeignete Klebeuntergründe
- Massivbauteile (u. a. Mauerwerk und Beton)
- LDS-Systemdampfbremsbahnen
- Polyamid- und Aluminiumfolien sowie Polyethylenfolien* gemäss EN 13984

Build on us.



LDS Einputzband

Untergrundbeschaffenheit

Der Klebe-Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber, sand-, staub-, fett- und silikonfrei sein. Nicht zertifizierte Untergründe müssen auf ihre Klebtauglichkeit vor Beginn der Arbeiten überprüft werden, ggf. sind Klebetests durchzuführen. Bei vereisten und überfrorenen Untergründen ist eine Verklebung nicht möglich. Ausdiffundierende Trenn-, Gleit- und Flammenschutzmittel an Folienoberflächen können die Alterungsbeständigkeit der Verklebung reduzieren.

Alterungsbeständigkeit der Verklebungen

Fachgerechte Verklebungen mit den zertifizierten Systemkomponenten sind hochgradig alterungsbeständig und erfüllen damit die Anforderungen der ETAG 007 (Leitlinie für die Europäische Technische Zulassung; ETAG 007-Leitlinie für Bausätze für den Holzrahmenbau).

Geeignete Klebeuntergründe

- › Massivbauteile (u. a. Mauerwerk und Beton)
- › LDS-Systemdampfbremsbahnen
- › Polyamid- und Aluminiumfolien sowie Polyethylenfolien* gemäss EN 13984
- › Polypropylen-Spinnvliesbahnen gemäss
- › Kraftpapier, Holzwerkstoffplatten mit fester Oberfläche (z. B. Platte aus langen, flachen, ausgerichteten Spänen (OSB) gemäss)
- › korrosionsfreie Metalluntergründe
- › gehobelte Holzbauteile
- › Bauteile aus PVC und PE
- › Verklebung auf Gipskarton- und Gipsfaserplatten
- ⓘ Poröse Untergründe wie Holzwerkstoff- und Holzweichfaserplatten sowie sägераue Holzbauteile sind vor dem Verkleben mit LDS Primer zu grundieren!

Die gültigen Verarbeitungsrichtlinien sind dabei zu beachten.

* Nicht zertifizierte Dampfbremsbahnen auf PE- und PA-Basis müssen auf ihre Klebeignung überprüft werden.

Technische Daten

Eigenschaften	
Klebstoffträger	Polyolefin-Copolymer-Membran mit UV-Blocker und UV-stabilisiertem PP-Vlies
Klebstoff	Reinacrylat mit sehr hoher Anfangskebehaftung
Klebstoffauftrag	200 g/m ²
Liner-Aufteilung	65mm/35mm inklusive Fingerlift
Temperaturbeständigkeit	- 40° C bis + 80° C
Verarbeitungstemperatur	ab -10° C Empfehlung: ab 5° C bis 35° C
Freibewitterung / UV-Stabilität	mindestens 6 Monate
Zugfestigkeit	längs ≥ 200 quer ≥ 140
Lagerfähigkeit	Bei Raumtemperatur / Luftfeuchtigkeit 50 – 70% vor direkter Sonneneinstrahlung schützen) - 18 Monate
Dicke (ohne Abdeckung)	ca. 0,65 mm
Breite	90 mm
m/Rolle	25
Stücke/Paket	3



Die Angaben im vorliegenden Produktdatenblatt entsprechen unserem Wissensstand und unserer Erfahrung zum heutigen Zeitpunkt. Der Wissens- und Erfahrungsstand entwickelt sich ständig weiter. Bitte achten Sie darauf, dass Sie jeweils die neueste Ausgabe dieser Information verwenden. Die Beschreibung der Produktanwendung kann besondere Bedingungen und Verhältnisse bei Einzelfällen nicht berücksichtigen. Prüfen Sie deshalb unsere Produkte auf ihre Eignung im konkreten Anwendungsfall.