

LDS RUBAN POUR ENDUIT LDS



Build on us.



LDS Ruban pour enduit

Le ruban pour enduit LDS est utilisé pour le collage étanche à l'air d'éléments de construction en bois et de pare-vapeurs avec des parties de construction massives à l'intérieur. Après le collage, le ruban peut être simplement nettoyé. En raison de son revêtement non-tissé, les enduits ainsi que la colle et les masses d'étanchéité adhèrent parfaitement. Le film de séparation ouvert et le fingerlift permettent un traitement rapide.

Highlights

- Supports de collage adaptés
- Éléments de construction massifs (entre autres maçonnerie et béton)
- Systèmes de pare-vapeurs LDS
- Films en polyamide et en aluminium ainsi que films en polyéthylène* selon EN 13984



LDS Ruban pour enduit

État du support

La surface de l'adhésif doit être stable, sèche, propre, sans sable, sans poussière, sans graisse et sans silicone. Les supports noncertifiés doivent être vérifiés pour leur propriété adhésive avant de commencer les travaux, des tests d'adhérence doivent être effectués si nécessaire. Sur les surfaces gelées et surgelées, un collage est impossible. Les agents de séparation, de lubrification et ignifuges à évaporation sur les surfaces de film peuvent réduire la résistance au vieillissement du collage.

Résistance au vieillissement des collages

Les collages appropriés avec les composants système certifiés sont fortement résistants au vieillissement et satisfont ainsi aux exigences de l'ETAG 007 (Guide d'agrément technique européen ; ETAG-Guide des modules pour des constructions à ossature bois).

Supports de Collage adaptés

- Eléments de constructions massifs (not. maçonnerie et béton)
- Bandes pare-vapeur système LDS
- Feuilles de polyamide et d'aluminium ainsi que feuilles de polyéthylène* selon la norme EN 13984
- Non-tissés en polypropylène selon les normes
- Papier kraft, panneaux dérivés du bois avec surface solide (par ex. panneau en copeaux orientés, longs et plats (OSB), conformément à la norme)
- Supports métalliques résistant à la corrosion
- Composants en bois rabotés
- Composants en PVC et PE
- Collage sur plaques de placoplâtre et de fibres-gypse
- ❗ Il faut appliquer une couche de Primer avant le collage sur les surfaces poreuses comme les matériaux en bois et les panneaux en aggloméré ainsi que les éléments en bois sciés.

Veuillez vous référer aux directives de mise en oeuvre en vigueur.

* Il faut vérifier l'aptitude au collage sur le PE et PVC des bandes freine-vapeur non-certifiées.

Caractéristiques techniques

Spécifications	
Support d'adhésion	Polyoléfine avec pare UV et non-tissé stabilisé UV
Colle	Acrylique pure avec très grande forte d'adhérence initiale
Application de la colle	200 g/m ²
Répartition de la doublure	65mm/35mm compris fingerlift
Résistance à la température	- 40° C à + 80° C
Température de traitement	Dès -10° C recommandation : dès 5° C à 35° C
Exposition extérieure / stabilité UV	au moins 6 mois
Résistance à la traction vertical	longitudinal ≥ 200 transversal ≥ 140
Stockage	Protéger de la lumière directe du soleil (à température ambiante / humidité 50 - 70%) - 18 mois
Épaisseur (sans revêtement)	Env. 0,65 mm
Largeur	90 mm
m/rouleau	25
Pièce/colis	3



Les caractéristiques de cette fiche technique correspondent à l'état de nos connaissances et à nos expériences à l'heure actuelle. Les connaissances et l'expérience ne cessent d'évoluer. Veuillez à toujours utiliser la dernière édition de cette fiche technique. La description des applications du produit peut ne pas tenir compte de conditions spéciales et de la situation dans des cas particuliers. Vérifiez que nos produits sont adaptés à l'usage concret prévu.