

LDS SOLIFIT S

LDS



LDS Solifit S

Das besonders reissfeste Spezialklebeband LDS Solifit S dient der schnellen und dauerhaft luftdichten Verklebung von Bahnüberlappungen und Durchdringungen im Innenbereich sowie zur Vorfixierung der Dampfbremse am Sparren. Durch integrierten Fingerlift, die Reissbarkeit von Hand und dem nicht erforderlichen Abziehen des Trennpapiers ist es besonders einfach zu verarbeiten.

Highlights

- Geeignete Klebeuntergründe
- LDS-Systemdampfbremsbahnen
- Polyamid- und Aluminiumfolien sowie Polyethylenfolien* gemäss EN 13984
- Polypropylen-Spinnvliesbahnen gemäss EN 13984 und EN 13859

Build on us.



LDS Solifit S

Untergrundbeschaffenheit

Der Klebe-Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber, sand-, staub-, fett-, und silikonfrei sein. Nicht zertifizierte Untergründe müssen auf ihre Klebtauglichkeit vor Beginn der Arbeiten überprüft werden, ggf. sind Klebetests durchzuführen. Bei vereisten und überfrorenen Untergründen ist eine Verklebung nicht möglich. Ausdiffundierende Trenn-, Gleit- und Flammschutzmittel an Folienoberflächen können die Alterungsbeständigkeit der Verklebung reduzieren. Verklebung auf Gipskarton- und Gipsfaserplatten, Holzwerkstoff- und Holzweichfaserplatten sowie sägeraue Holzbauteile sind vor dem Verkleben mit LDS Primer zu grundieren!

Alterungsbeständigkeit der Verklebungen

Fachgerechte Verklebungen mit den zertifizierten Systemkomponenten sind hochgradig alterungsbeständig und erfüllen damit die Anforderungen der ETAG 007 (Leitlinie für die Europäische Technische Zulassung; ETAG 007- Leitlinie für Bausätze für den Holzrahmenbau).

Geeignete Klebeuntergründe

- › LDS-Systemdampfbremsbahnen
- › Polyamid- und Aluminiumfolien sowie Polyethylenfolien* gemäss EN 13984
- › Polypropylen-Spinnvliesbahnen gemäss EN 13984 und EN 13859
- › Kraftpapier, Holzwerkstoffplatten mit fester Oberfläche (z. B. Platte aus langen, flachen, ausgerichteten Spänen (OSB))
- › korrosionsfreie Metalluntergründe
- › gehobelte Holzbauteile
- › Bauteile aus PVC und PE
- › Verklebung auf Gipskarton- und Gipsfaserplatten
- ⓘ Poröse Untergründe wie Holzwerkstoff- und Holzweichfaserplatten sowie sägeraue Holzbauteile sind vor dem Verkleben mit LDS Primer zu grundieren!

Die gültigen Verarbeitungsrichtlinien sind dabei zu beachten.

* Nicht zertifizierte Dampfbremsbahnen auf PE- und PA-Basis müssen auf ihre Klebeignung überprüft werden.

Technische Daten

Eigenschaften	
Klebstoffträger	HDPE
Klebstoff	Acrylat-Dispersion, lösemittelfrei
Temperaturbeständigkeit	- 40° C bis + 80° C
Verarbeitungstemperatur	ab -10° C Empfehlung: ab 5° C bis 35° C
Lagertemperatur	Bei Raumtemperatur / Luftfeuchtigkeit 50 -70% (während der Lagerung ist darauf zu achten, dass die Produkte vor direkter Sonneneinstrahlung geschützt sind)
Dicke (ohne Abdeckung)	ca. 0,65 mm
Breite	90 mm
m/Rolle	25
Stücke/Paket	3
Der Vertrieb erfolgt über den Fachhändler	



Die Angaben im vorliegenden Produktdatenblatt entsprechen unserem Wissensstand und unserer Erfahrung zum heutigen Zeitpunkt. Der Wissens- und Erfahrungsstand entwickelt sich ständig weiter. Bitte achten Sie darauf, dass Sie jeweils die neueste Ausgabe dieser Information verwenden. Die Beschreibung der Produktanwendung kann besondere Bedingungen und Verhältnisse bei Einzelfällen nicht berücksichtigen. Prüfen Sie deshalb unsere Produkte auf ihre Eignung im konkreten Anwendungsfall.