

KNAUF INDUSTRIEPLAAT

De gipskartonplaat voor nabewerking

MATERIAAL

Plaattype

Conform de definitie in EN 520 zijn gipskartonplaten vlakke, rechthoekige platen, die bestaan uit een gipskern en een stevig daaraan hechtend, duurzaam karton aan beide zijden. De langskanten zijn kartonmantsel en worden op diverse manieren vormgegeven, al naar gelang de toepassing. Knauf Industrieplaten zijn gipskartonplaten met de classificatie A conform EN 520: platen zonder specifieke toevoegingen, voor algemene toepassingen. In overleg kunnen Industrieplaten met andere classificaties conform EN 520 worden geleverd.

Opslag

Industrieplaten droog opslaan op platenpallets of op balkjes h.o.h. 35 cm. Bij verticale opslag op de bouwplaats speciale bokken gebruiken met maximaal 1,50 m afstand. Houd rekening met de draagkracht van de vloer.

Kwaliteit

Industrieplaten worden geproduceerd conform EN 520 als gipskartonplaten met classificatie A, zijn onderworpen aan een initiële typetest en aan continue kwaliteitscontrole tijdens de productie en dragen het CE-label. Industrieplaten hebben een KOMO kwaliteitsverklaring (K2478).

TOEPASSINGSGEBIED

Toe te passen in binnenruimten en op plaatsen met een permanente relatieve luchtvochtigheid tot maximaal 80% en een temperatuur tot 49 °C. De Industrieplaat is een halffabrikaat als component voor nabewerking in een industrieel proces, zoals verlijmen met vinyl of andere bekledingen als onderdeel van systeemwanden, maken van zaagstukken of V-gefreesde elementen e.d. Bij de productie van Industrieplaten wordt extra aandacht besteed aan het oppervlak van de zichtzijde.


EIGENSCHAPPEN

- › Kleur: grijs
- › Nauwelijks bijdrage aan brand, praktisch niet brandbaar
- › Buigbaar
- › Vouwbaar d.m.v. V-frezing
- › Gering uitzettings- en krimpgedrag onder invloed van klimaatwisselingen

VERWERKING

Zagen en frezen met stofafzuiging. Bij het transporteren de platen rechtop dragen. Bij gronderen en lijmen op waterbasis dient er voor gezorgd te worden dat de platen niet lang nat kunnen blijven. Specifiekere verwerkingsvoorschriften zijn afhankelijk van het verdere verwerkingsproces en vallen niet onder de verantwoordelijkheid van Knauf.

TECHNISCHE GEGEVENS

Eigenschap	Eenheid	Waarde	Norm
Plaatype classificering	-	A	NEN-EN 520
Brandklasse	-	A2-s1, d0	NEN-EN 520 (B) / NEN-EN 13501-1
Standaard breedte	mm	1187. Afwijkende breedte in overleg.	-
Plaatlengte	mm	Lengtemaat in overleg.	-
Plaatdikte	mm	12,5. Afwijkende diktes in overleg.	NEN-EN 520
Toleranties			NEN-EN 520
> Lengte	mm	+0 tot -5	
> Breedte	mm	+0 tot -4	
> Dikte	mm	± 0,5. Afwijkende diktetolerantie in overleg ²⁾ .	
> Haaksheid	mm/m	≤ 2,5	
Kantafwerking langs zijde	-	 Andere kantvormen of meer specifieke eisen aan de langskanten in overleg.	NEN-EN 520
Dichtheid / Plaatgewicht gipskartonplaat	kg/m ³ / kg/m ²	Niet vastgelegd	NEN-EN 520
Breuklast // en ⊥ aan de kartonvezelrichting			
> 12,5 mm dikte	N	≥ 210 / ≥ 550	NEN-EN 520
Kleinste buigstraal			
> Droog	mm	12,5 mm: 2750	-
> Nat	mm	12,5 mm: 1000	-
Maximale gebruikstemperatuur	°C	49	-
Maximale relatieve vochtigheid (constant / piek)	%	80 / 95	-
Warmtegeleidingscoëfficiënt λ	W/(m.K)	0,21	NEN-EN ISO 10456
Waterdampdiffusieweerstand			
> Droog	μ	10	NEN-EN ISO 10456
> Vochtig	μ	4	NEN-EN ISO 10456
Evenwichtsvochtgehalte bij 20 °C en 60% RV	% (m/m)	ca. 0,6 - 1,0	-
Hygrische uitzettingscoëfficiënt	mm/m.%	0,005 - 0,008	-
Thermische uitzettingscoëfficiënt (50 - 60 % RV)	mm/m.K	0,013 - 0,020	-
Soortelijke warmte C bij 20 °C	kJ/kg.K	0,96	-

Constructieve, statische en fysische eigenschappen van de Knauf systemen worden gewaarborgd op voorwaarde dat uitsluitend gebruik wordt gemaakt van de onderdelen van de Knauf systemen en de door Knauf speciaal aanbevolen producten.

Knauf B.V.

Mesonweg 8-12
3542 AL Utrecht

Tel: (030) 247 33 11

Fax: (030) 240 96 90

Knauf Techniek

Voor meer informatie:

(030) 247 33 89

www.knauf.nl

techniek@knauf.nl