

## REVETEMENT DE FINITION EXTERIEURE DISPERSION AQUAPANEL®



### DESCRIPTION DU PRODUIT

Le Revêtement de Finition Extérieure Dispersion AQUAPANEL® Blanc est un enduit de finition en pâte avec grain de diamètre 2 mm. Il s'applique en recouvrement de l'Enduit de Base Façade AQUAPANEL® Blanc, traité au préalable avec le Primaire pour Finition AQUAPANEL®. Il peut être structuré à l'aide d'outils adaptés pour un résultat de qualité.

Il se présente sous la forme d'un enduit en pâte prête à l'emploi mate de couleur blanche, à la fois hydrofuge et respirante pour une utilisation extérieure, qui peut être appliqué à la machine ou manuellement. Il est formulé à base de résine acrylique, de charges calcaires et siliceuses et d'adjuvants spécifiques. Par sa souplesse et dans des conditions normales d'emploi, il peut absorber la dilatation et la contraction thermiques sans délaminage.

### DOMAINE D'EMPLOI

Le Revêtement de Finition Extérieure Dispersion AQUAPANEL® Blanc est conçu pour réaliser la finition esthétique du système d'enduit Knauf, appliqué sur les plaques AQUAPANEL® Outdoor. Il est formulé pour empêcher la formation d'algues et de champignons.

Il est destiné à une utilisation extérieure en bardage ventilé, en vêtage ou en plafond, sur des bâtiments d'habitation, des Etablissements Recevant du Public (ERP), des immeubles de bureaux (hors IGH) ou des bâtiments industriels, son domaine d'emploi étant décrit dans les Avis Techniques ou ATEx correspondants aux différents systèmes.

### DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

- Norme : NF EN 15824:2017
- DOP Revêtement de Finition Extérieure. Dispersion AQUAPANEL® Blanc KAQ\_0400
- FDS Revêtement de Finition Extérieure Dispersion AQUAPANEL®
- Mise en œuvre selon :
  - Avis Techniques en vigueur n° 2.2/12-1529, 2.2/21-1834, 2.2/24-1857 et 2.2/24-1858
  - ATEx de cas a en vigueur n° 3629
  - Fiches Système et Fiches de Mise en Œuvre

### STOCKAGE

Conserver à plat dans l'emballage d'origine encore scellé au sec et à l'abri du gel (5 à 25°C) : 24 mois, selon DLU. Protéger des chocs.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Propriétés	Unités	Valeurs	Normes / Référentiels
Diamètre du grain	mm	2,0	-
Conditionnement	kg / sac	25	-
Densité	kg/m <sup>3</sup>	1 250 ± 100	-
Extrait sec	%	82,2 ± 2	-
Taux de cendres	à 450 °C	89,2 ± 2	-
	à 900 °C	61,4 ± 2	-
Réaction au feu	Euroclasse	B-s1, d0	NF EN 13501-1
Absorption d'eau	-	W 2	NF EN 15824
Transmission de la vapeur d'eau	-	V1	NF EN 15824
Résistance d'adhérence	MPa	≥ 0,3	NF EN 1542:1999
Conductivité thermique $\lambda_{10,sec,mat}$	W/(m.K)	0,7	NF EN 1745:2012