Warme Gipsplaat Knauf CaloriK 600 / 1200

De verwarmende gipsplaten bestaan uit een onbrandbare gipskern met een hoge densiteit tussen 2 lagen sterk gerecycleerd karton. Het karton op de zichtbare zijde is niet-absorberend en blauwkleurig. De achterzijde van de plaat is voorzien van een ultravlakke elektrische warmtebron die 600 W / 1200 W per plaat kan leveren.

Deze verwarmingsbron is gemaakt van een PVC-folie met een elektrische weerstand verkregen door een bedrukking met een geleidende en verwarmende inkt op koolstofbasis.

Deze inkt wordt voorzien van een gepatenteerde technologie (PTC) waardoor het verwarmingsniveau zelfregulerend is. Voor dit systeem is het gebruik van een thermische beveiliging niet nodig. De verwarmingsplaat wordt gevoed door een standaard elektrische kabel met 2 fase geleiders.

De aardverbinding zal overbodig zijn gezien het systeem dubbel geïsoleerd is.

Het aansturen en de controle van de warme plaat gebeuren door middel van eender welk elektrisch schakelapparaat (schakelaar, thermostaat, ...), maar kunnen ook via een domoticasysteem.

De warmteafgifte is onhoorbaar, onzichtbaar en zonder circulatie van vloeibare of gasvormige vloeistoffen. Het toevalig doorboren van de elektrische weerstand met enig gereedschap (schroevendraaier, elektrische boormachine, nagels, schroeven, enz.) veroorzaakt geen persoonlijk letsel en geen verstoring van de elektrische installatie (brand, stroomuitval, enz.). In de meeste gevallen zal alleen de zone door de boring getroffen permanent buiten werking blijven.

De platen zijn ontworpen voor ruimtes waar de relatieve luchtvochtigheid tijdelijk meer dan 75% kan bedragen. De kanten zijn afgeschuind en worden afgevoegd met een wapeningsband en geschikte voegproducten.

VERWERKING

De verwarmde gipsplaat wordt verticaal op de structuur geplaatst op een door de ontwerper aangegeven plaats aan de wand. Ze wordt geïntegreerd in de continuïteit van de andere gipsplaten. De voedingskabel die zich aan de achterzijde van de gipsplaat bevindt zal aangesloten worden op de kabel die door de elektricien voorzien zal worden.

De plaat wordt vervolgens bevestigd op de profielen van de structuur, waarbij de verticale voegen ter hoogte van een profiel gepositioneerd worden. Het bedrijf zal er in het bijzonder op letten dat de plaat niet buiten de daarvoor bestemde zones geboord wordt. Een vrije ruimte van 50 cm aan de onderkant van de plaat maakt het mogelijk om de plaat op de gewenste lengte te snijden en de nodige gaten te boren voor de installatie van stopcontacten of andere technische elementen.

Voor lokalen met een hoogte groter dan 2,60m zal het bedrijf de ruimte opvullen met plaatstroken van hetzelfde type als die gebruikt worden voor de wand en die ideaal gepositioneerd zijn aan de bovenkant van de wand. De onbeklede kanten (zonder karton) moeten afgeschuind worden op 22,5 ° over 2/3 van de dikte en licht geschuurd worden om eventuele bramen van het karton te verwijderen. Deze randen moeten goed afgestoft en behandeld worden met Primer universeel voordat ze gevoegd worden.

De bevestiging gebeurt met schroeven aangepast aan de eigenschappen van de plaat (dikte en aard). De afstand tussen de schroeven zal 250 mm zijn. Het bedrijf zal ervoor zorgen dat de platen niet op de kruising van de verticale CW-profielen met de onderste en bovenste U-profielen bevestigd worden om te voorkomen dat mogelijke vervorming van de vloer tot spanningen in de wand leidt. In het geval dat een vervorming van meer dan 10 mm te vrezen is, wordt de verbinding ter hoogte van het plafond gemaakt door middel van een slipvoeg in overeenstemming met de gegevens van de fabrikant en eventuele akoestische en brandwerende eisen.

Bij wanden met een dubbele laag platen aan elke zijde wordt de verwarmingsplaat altijd tegen de structuur geplaatst. De verwarmingsplaat is niet bedoeld voor gebogen wanden. Om ervoor te zorgen dat de warmte naar de betreffende ruimte afgevoerd wordt, moet de wand zoveel mogelijk met hoogisolerende glaswol geïsoleerd worden

De verwarmingsplaat is bedoeld voor wanden of voorzetwanden met metaalprofielen of houten kepers om de 600 mm geplaatst.