



Systèmes de sol

F411

Fiche technique

08/2016



N320 Sprint

Égaline spéciale à séchage rapide et à base de ciment de 0 à 20 mm

Description produit

N 320 Sprint est un mortier sec prémélangé et prêt à être gâché, à base de ciments spéciaux, de granulats sélectionnés et d'adjuvants pour l'amélioration des propriétés de mise en oeuvre.

Mortier à base de ciment de type CT-C30-F7 selon la norme EN 13813.

Stockage

Stocker les sacs au frais et au sec sur des palettes en bois. Refermer hermétiquement les sacs abîmés ou entamés et les utiliser en premier. Durée de conservation : 9 mois dans le sac d'origine non ouvert. Durée de conservation du produit en vrac : 9 mois.

Qualité

Conformément à la norme EN 13813, le produit fait l'objet d'un contrôle initial et d'un contrôle continu lors de la production en usine. Il porte le marquage CE.

Domaine d'application

S'applique comme couche d'égalisation adhérente sur des sols bruts ou radiers en béton et des chapes portantes à base de sulfate de calcium ou de ciment.

Pour la réalisation de surfaces de sol lisses sans raccords, l'égalisation d'inégalités et de différences par rapport aux tolérances dimensionnelles selon la NIT 189 (CSTC) avant la pose de carreaux et dalles en céramique, marbre et revêtements en pierre naturelle, revêtements élastiques, moquettes, parquets et sols stratifiés. Dans le cas de couches d'égalisation

complètes sous du parquet, l'épaisseur de couche doit être supérieure à 3 mm.

Respecter les exigences des différentes NIT pour la pose de revêtements de sol.

Propriétés et avantages

- Idéale pour des supports en ciment
- S'applique en une phase de travail en une épaisseur de 0 à 10 mm
- Peut être allongé avec du sable quartz pour être appliqué en une seule phase de travail avec une épaisseur de 10 à 20 mm
- À très faibles émissions, EMICODE EC 1PLUS R
- Très bon écoulement
- À durcissement hydraulique rapide
- Faible tension interne
- Peut s'appliquer sur des chapes chauffantes
- Peut être pompée et appliquée à la machine
- Pour l'intérieur

Mise en oeuvre

Support et traitement préliminaire

Le taux d'humidité du support ne peut dépasser les valeurs maximales ci-dessous.

Support	Taux d'humidité maximal*
Chape à base de ciment non chauffée	2,0% - poids CM
Chape à base de ciment chauffée	1,8% - poids CM
Chape à base de sulfate de calcium non chauffée	0,5% - poids CM
Chape à base de sulfate de calcium chauffée	0,5% - poids CM

* Mesure au moyen d'une bombe à carbure (méthode CM)

Le support doit être stable, porteur et exempt de fissures. Les couches superficielles moins stables et non portantes doivent être éliminées, les supports extrêmement denses et lisses doivent être rendus rugueux. Éliminer préalablement les couches de séparation comme la saleté, la poussière, la graisse, l'huile et les restes de peinture. Poser des bandes périphériques au niveau des jonctions avec les murs, les colonnes, etc. L'application d'un primer est recommandée.

Primers appropriés

Supports à base de ciment et sulfate de calcium

- Primer pour les chapes Knauf
- Imprégnation FE Knauf
- Supports denses (p.ex. carrelages)
- Imprégnation FE Knauf

En cas de doutes, procéder à un essai et, le cas échéant, demander conseil.

Gâchage

Mélanger le produit dans un récipient propre avec de l'eau propre et froide (5,75 l pour un sac de 25 kg) jusqu'à l'obtention d'une masse sans grumeaux et jusqu'à la consistance souhaitée. Nous recommandons un malaxeur adapté tournant à 600 t/min, par exemple un malaxeur spirale. Il n'est pas nécessaire d'augmenter la quantité d'eau si l'égaline est mélangée à du sable de quartz dans le cas de plus grosses épaisseurs.

La consistance dans le cas d'une application à la machine

Conseil	L'application à la machine se fait uniquement avec du matériau non allongé.
----------------	---

Le réglage de la consistance s'effectue par la mesure d'étalement de max. Ø 63 cm (définie à l'aide de la jauge de calibrage de 1,3 l sur un support plan non absorbant, p.ex. sur un film plastique après 2 minutes d'étalement). Dans le cas d'épaisseurs de couche plus importantes, réduire la mesure d'étalement ou la quantité d'eau pour autant que la faculté d'autonivellement ne soit pas impactée. Pendant l'application, l'écoulement se fait tout seul de sorte qu'en cas de faible consistance de la masse d'égalisation, il n'est pas nécessaire d'égaliser ou poncer ultérieurement. Pour l'aération et le nivellement optimal du matériau, utiliser un rouleau à clous. Respecter la mesure d'étalement lors de l'utilisation de pompes à malaxer. Dans des espaces exposés à l'humidité, appliquer des couches d'étanchéité adhérentes adéquates conformément aux prescriptions du fabricant.

Application

Verser le mortier frais sur le support préparé et le répandre dans l'épaisseur voulue à l'aide d'une truelle ou d'une raclette.

Pour des surfaces plus grandes, le produit peut être mélangé et pompé

en continu avec la pompe à malaxer G4 équipée du ROTOMIX Disc ou du mélangeur statique de PFT. Respecter les prescriptions du fabricant de machine. Ne pas diluer à l'eau ou remélanger du matériau qui a commencé sa prise.

Nettoyage

Nettoyer les récipients, outils, etc. à l'eau claire immédiatement après emploi. À l'état solide, seul un nettoyage mécanique est possible. Dans le cas d'une application à la machine, nettoyer la machine et les tuyaux au plus tard 20 minutes après l'arrêt de la machine. En cas d'utilisation du mélangeur statique PFT, le remettre pour le nettoyage.

Temps de mise en oeuvre

Une fois gâchée, l'égaline doit être appliquée dans les 30 minutes environ et nivelée dans les 20 minutes qui suivent.

Température de mise en oeuvre

La température ambiante, du support et du mortier ne peut être inférieure à 10°C et supérieure à 30°C. La température de mise en oeuvre optimale se situe entre 15°C et 25°C. Des températures plus basses retardent le durcissement, des températures plus élevées l'accélèrent. (tenir compte également de la température de l'eau de gâchage).

Conseil

Les couches d'égalisation à base de ciment sont sujettes à formation de fissures sur des supports instables. Il convient par conséquent d'éliminer au maximum les restes d'anciennes colles ainsi que les résidus d'autres éléments collés avant l'application du primer et de l'égaline. De même, il convient d'éviter que ces couches d'égalisation ne restent trop longtemps ouvertes car elles risquent également de fissurer.

Protéger le produit pendant sa prise des rayons du soleil, des courants d'air, du gel, de la pluie battante, des températures trop élevées (> 30°C) et trop basses (< 10°C).

Données techniques

Désignation	Unité	Valeur	Norme
Réaction au feu	Classe A1	Incombustible	EN 13501-1
Épaisseur de couche			–
■ Sans sable de quartz	mm	0 – 10	
■ Allongé avec 30% de sable de quartz séché au feu de 0,7 – 1,2	mm	10 – 20	
Praticable après	heures	1,5	–
Pose du revêtement en présence d'humidité résiduelle (contrôle avec bombe à carbure, méthode CM)			–
■ Revêtements imperméables à la vapeur	%-poids	≤ 2,5	
■ Revêtements/carreaux perméables à la vapeur	%-poids	≤ 3,0	
Pose du revêtement (20°C, 65 % d'humidité relative de l'air)			–
■ Carreaux	heures	4	
■ Revêtements de sols imperméables à la vapeur			
- Jusqu'à 3 mm d'épaisseur	heures	3-4	
- Jusqu'à 5 mm d'épaisseur	heures	12	
- Jusqu'à 10 mm d'épaisseur	heures	24	
- Jusqu'à 20 mm d'épaisseur	heures	48	
Résistances après 28 jours			–
■ Résistance à la compression	N/mm ²	> 30	
■ Résistance à la flexion sous traction	N/mm ²	> 7	
Résistance aux roulettes de chaises dès	mm	2	–
Masse volumique			–
■ Mortier humide	kg/l	2,0	
■ Mortier sec	kg/l	1,8	
Application manuelle, quantité d'eau (sac de 25 kg)	l	5,75	–
Application machine, mesure d'étalement 1,3 l, jauge de calibre de PFT	cm	≤ 63	–
Temps de mise en oeuvre			–
■ Temps d'utilisation	minutes	30	
■ Temps de nivellement de la surface	minutes	20	

Les données techniques s'appliquent à 20°C et 50 % d'humidité relative de l'air. Des températures plus basses augmentent ces valeurs et des températures plus élevées les diminuent.

Besoins en matériaux et consommation

Épaisseur de couche	Consommation approximative en kg/m ²
Par mm	1,6

Toutes les données sont des valeurs approximatives qui peuvent varier en fonction du support. Procéder à un essai pour déterminer la consommation exacte.

Programme de livraison

Désignation	Poids	Conditionnement	N0 d'art.
N 320 Sprint	25 kg	42 sacs/palette	00531092

