

Horizon Board DF 13

Plaque de plâtre à quatre bords amincis
(4 AK)

Fiche technique

04/2025



Description produit

- Surface parfaite
- Haute classe de planéité
- DF
- Couleur carton
- Marquage face arrière

EN 520
Rose
Rouge

Dimension

L x l x e (mm)	Conditionnement	N° article
2400 x 1200 x 13	20 pce/pal	0425881

Domaines d'application

- À l'intérieur
- Ossature métallique et bois
- Plafonds et faux-plafonds
- Cloisons non portantes et contre-cloisons

Propriétés et avantages

- Bords amincis sur tout le pourtour de la plaque
- Excellente qualité de surface en seulement quelques phases de travail
- Grande sécurité contre les fissures avec la bande pour joints (papier ou Kurt)
- Le système permet la pose en joints croisés (Plus nécessaire de décaler les bords transversaux)
- Montage aisé et rapide
- Il n'est plus nécessaire de chanfreiner les bords transversaux

Mise en œuvre

Précautions

Respecter les prescriptions du fabricant et les instructions de montage des feuilles techniques relatives aux différents systèmes de plafonds ou cloisons Knauf (W11/D11).

Parement

	Plafonds	Cloisons
Pose	Transversale par rapport aux profilés/lattes porteurs	Parallèle par rapport aux profilés CW
Décalage par rapport à la première couche de plaques	Joints longitudinaux : 1/2 largeur de plaque Joints transversaux : min. 400 mm	Joints verticaux : 1/2 largeur de plaque Joints horizontaux : min. 400 mm

- Les plaques de la 1^{ère} couche doivent avoir le même format que les plaques Horizon Board A.
- Si le parement est double, seule la couche finale est réalisée avec des plaques Horizon Board A.

Vissage

Commencer le vissage des plaques Horizon Board A au centre de la plaque ou dans un coin pour éviter les déformations. Lors du vissage, presser fermement les plaques Horizon Board contre l'ossature et les fixer avec des vis rapides.
Pour les indications relatives à la longueur des vis et aux distances entre les fixations, consulter la feuille technique du système correspondant.

Jointoiement

Jointoiement des plaques Horizon Board A conformément aux prescriptions du fabricant.

Matériaux de jointoiement appropriés :

- Jointfiller Plus
- Uniflott

Jointoyer les bords longitudinaux et transversaux avec la bande pour joints papier ou Kurt.

Jointoiement F2a Horizon Board :

- Insérer la bande pour joints et la recouvrir de matériau. Insérer d'abord la bande dans les joints transversaux et ensuite dans les joints longitudinaux pour éviter une accumulation au niveau de l'intersection des bandes pour joints.
- Recouvrir les têtes de vis visibles.
- Avant l'application des couches suivantes, attendre le séchage/durcissement de la couche d'enduit.
- Poncer avec la ponceuse à main Knauf.

ATTENTION

Température/climat ambiant :

- Ne procéder au jointoiement que lorsque les plaques Horizon Board A ont retrouvé leur stabilité dimensionnelle, p.ex. à des variations de température ou du taux d'humidité.
- Lors du jointoiement, la température ambiante et du support ne peut être inférieure à env. +10 °C.
- S'il est prévu de poser une chape en asphalte coulé, une chape à base de ciment ou une chape autolissante, ne procéder au jointoiement qu'après la pose et le séchage de la chape.

Peintures et revêtements

Traitement préliminaire

Avant l'application d'une peinture ou d'un revêtement, les plaques doivent être exemptes de poussière et traitées conformément aux prescriptions du fabricant de peinture.

Le type de primer dépend de la peinture / du revêtement prévu. Dans le cas de matériaux à tapisser, appliquer un primer type Knauf Primer Universel adapté qui, en cas de rénovation, facilitera le détapissage du papier.

Types de peintures / revêtements appropriés

Les plaques Knauf Horizon Board A peuvent être parachevées avec les peintures / revêtements suivants :

- Matériaux à tapisser :
papiers peints, voiles, revêtements textiles et synthétiques.
Utiliser exclusivement des colles à base de méthylcellulose conformément aux prescriptions du fabricant.
- Peintures :
Peintures à base de dispersion, peintures à effet polychrome, peintures à base de silicates en dispersion.

Ne conviennent pas :

- Les revêtements alcalins comme les peintures à base de chaux, minérales ou de silicates pures.

Conseils :

Assurer un séchage rapide par une ventilation suffisante après la pose de papier peint ou de fibre de verre et l'application d'enduits à base de résine synthétique ou de cellulose.

Les surfaces en plaques de plâtre exposées longtemps à l'effet de la lumière peuvent laisser apparaître une coloration jaune. Il est dès lors recommandé de procéder à des essais sur plusieurs largeurs de plaques et notamment au niveau des joints.

Données techniques

Bords

Bord longitudinal



Bords transversaux



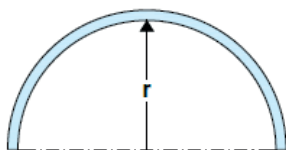
Tolérances suivant EN 520

Largeur	+0/-4 mm
Longueur	+0/-5 mm
Épaisseur	+0,5/-0,5 mm
Perpendicularité	≤ 2,5 mm par m de largeur de plaque
Profondeur bords amincis	entre 0,6 mm et 2,5 mm
Largeur bords amincis	entre 40 mm et 80 mm
Courbure min. admise	
Courbée à sec	$r \geq 2750$ mm
Courbée avec apport d'eau	$r \geq 1000$ mm

AK
(amincis)AK
(amincis)

Désignation	Unité	Valeur	Norme
Classe de réaction au feu EN 13501-1		A	EN 520
Résistance à la diffusion de vapeur d'eau ▪ Sec ▪ Humide	μ	10 4	EN 12524
Perméabilité à l'air	$m^3/m^2.s.Pa$	$1,4 \times 10^{-6}$	EN 520
Coefficient de conductivité thermique λ	$W/(m.K)$	0,20	EN 12524
Densité	kg/m^3	≥ 820	EN 520
Charge de rupture en flexion ▪ Parallèle au sens de la production ▪ Perpendiculaire au sens de la production	N N	≥ 550 ≥ 210	EN 520
Limite supérieure de température en cas d'exposition prolongée	$^{\circ}C$	≤ 50 (à court terme jusqu'à 60)	

Ne pas cintrer les plaques DF d'épaisseur supérieure à 13 mm



ATTENTION :

Cette fiche est destinée à l'information de notre clientèle. Elle annule toutes les précédentes. Les données correspondent à l'état le plus récent de nos connaissances, mais ne sauraient en aucune façon engager notre responsabilité. Nous vous recommandons de prendre contact avec notre service technique afin de vérifier l'exactitude des informations. Tous droits réservés. Les modifications, reproductions photomécaniques, même si elles sont faites par extrait, nécessitent l'autorisation expresse de Knauf. Les propriétés constructives, statiques et physiques des systèmes Knauf ne peuvent être garanties qu'à condition d'utiliser exclusivement des composants des systèmes Knauf ou des produits recommandés par Knauf.

Knauf Belgium

Rue du Parc Industriel 1,
B-4480 Engis

Service technique

Tel.: +32 (0) 4 273 83 02

technics@knauf.be

www.knauf.com

Horizon Board DF 13 FT/FR/04.25//FT